

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติการตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. หนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม หนังสือที่ อก 5103/3792 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2565
2. หนังสือนำส่งรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568
3. แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี
4. บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นทั้งถุงกรองและไซโคลน
5. เอกสารหนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
6. แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด
7. เอกสารการสำรองอะไหล่เครื่องจักรและอุปกรณ์
8. บันทึกสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ
9. เอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน (Pressure Loss) และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
10. บันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
11. บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม
12. บันทึกการสูบลากตะกอนจากบ่อเกรอะ
13. บันทึกการดักไขมันจากบ่อดักไขมัน
14. บันทึกการดำเนินการสูบบ่อดักไขมัน
15. บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)
16. เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ
17. เอกสารอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจร
18. บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ
19. เอกสารบันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไปและประเภทอันตราย และรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลของผู้ประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
20. ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย
21. แบบแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)
22. ใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
23. หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย
24. แผนการจัดการของเสียประจำปี
25. เอกสารหลักการ 3R Management ที่ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอย กากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบการปฏิบัติการตามเงื่อนไขมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

26. เอกสารการประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารจัดการของเสีย
27. เอกสารอบรมพนักงานเรื่องการจัดการของเสีย
28. เอกสารตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด
29. เอกสารตรวจคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
30. เอกสารสรุปจำนวนพนักงาน
31. กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
32. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
33. แผนการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกข้อร้องเรียน
34. แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อมประจำปี
35. รายงาน/บันทึกการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
36. เอกสารการอบรมดูงานของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อมและคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
37. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
38. แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี
39. ผลการตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2567
40. แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)
41. แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
42. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
43. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
44. เอกสารนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
45. บันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย
46. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
47. รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ ประจำปี 2567
48. เอกสารมาตรการป้องกันการระเบิดของเตาหลอม
49. เอกสารการตรวจสอบถังก๊าซ LPG
50. เอกสารการปฏิบัติตามขั้นตอนในการสูบน้ำก๊าซ
51. แผนรองรับกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล
52. รายงานการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล ประจำปี 2567
53. พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
54. ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็น ประจำปี 2567
55. ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม
56. แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงแผงเซลล์แสงอาทิตย์

เอกสารแนบ 1

หนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

หนังสือที่ อก 5103/3792 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2565

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 3792



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

7 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย)
จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ EIA-WG-001/2565 ลงวันที่ 14 พฤศจิกายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอสเอส คอนสท์เทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2565 เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



(นางปนัดดา รุ่งเรืองศรี)

รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466

เอกสารแนบ 2

หนังสือส่งรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568



บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.



27 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 4 ชุด
2.แฟลชไดรฟ์บันทึกข้อมูล จำนวน 4 ชุด

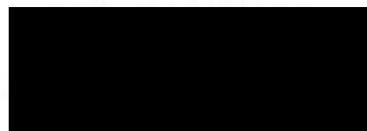
ตามที่ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 78/1 หมู่ 2 ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้มอบหมายให้ บริษัท ยูโนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ของโครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียม

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบฯ และจัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว พร้อมแฟลชไดรฟ์บันทึกข้อมูลจำนวน 4 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



(นายอิทธิชัย โยชิโมโตะ)

ประธานบริษัทฯ

ฝ่ายบุคคลและธุรการ

โทร 0-3852-2296

โทรสาร 0-3852-2300



ที่ อก 5105.2.2/๐๐1๒



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

เลขที่ 78 หมู่ 1 ตำบลหอมศีล

อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180

29 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

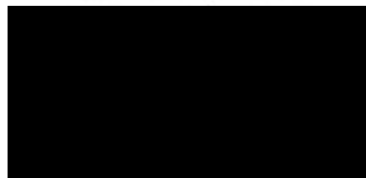
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ชุด

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ (สน.วก.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นหน่วยงานอนุมัติ อนุญาต และกำกับดูแลการประกอบกิจการของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซึ่งมีหน้าที่รวบรวมและจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์มีโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จำนวน 1 โรงงาน

ในการนี้ สน.วก. ขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ตามรายงานฯ พร้อม CD จำนวน 2 ชุด ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



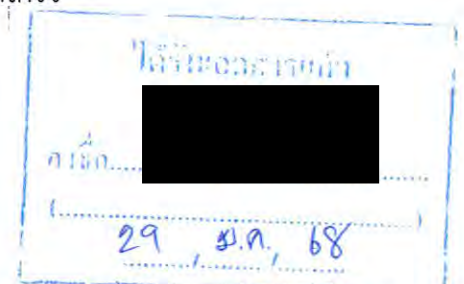
(นางสาวอาภรณ์ ธิบัติ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทร. 0 3857 0001, โทรสาร 0 3857 1899

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.ieat@gmail.com



ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256801-801

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 2) บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 67 - ธ.ค. 67

วันที่ยื่นรายงาน : 29/01/2568

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256601-99

ผู้ยื่นรายงาน : ศุภรัตน์ โชติสกุลรัตน์

อีเมล : uae@uaeconsultant.com

โทรศัพท์ : 027632828



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบ 3

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรประจำปี

Yearly preventive maintenance schedule




Machine name: AIR COMPRESSURE NO.1,2,3,4

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year <u>2025</u>									Year <u>2026</u>		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1.ล้างทำความสะอาด Sump tank (3Time/Year)	<input checked="" type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			
2.Safety Test (3Time/Year)	<input checked="" type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			
3.Cleaning Air-Oil Cooler (3Time/Year)	<input checked="" type="checkbox"/>					<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			

Remark: _____

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
		
(10 / 3 / 2025)	(14 / 3 / 25)	(17 / 3 / 25)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: C.T.S

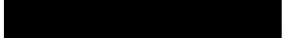


Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

Plan

☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
		
(10 / 3 / 2025)	(14 / 2 / 25)	(17 / 3 / 2025)



Yearly preventive maintenance schedule




Machine name: COOLLING TOWERDepartment: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year <u>2025</u>									Year <u>2026</u>		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1.Drain water and refill 300 ton tank (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
2.Check foot valve (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
3.Clean filter and tank (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
4.Overall coupling pump(1Time/Year)						<input type="radio"/>						
5.Change foot valve (1Time/Year)						<input type="radio"/>						

Remark:

☐ Plan




☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
		
(10 / 3 / 2025)	(14 / 3 / 2025)	(17 / 3 / 2025)

Yearly preventive maintenance schedule




Machine name: CHIPDRYER

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year <u>2025</u>									Year <u>2026</u>		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1. Change bearing magnetic separator (1Time/Year)												
2. Change pillow block rotary (1Time/ 2 Year)												
3. Change conveyor scarper No.1,2 (1Time/ 2 Year)												
4. Change conveyor apron (1Time/ 2 Year)												

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
		
(10 / 3 / 2025)	(14 / 3 / 2025)	(17 / 3 / 2025)



Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FLUX FEEDDER 1,2,3,4Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year <u>2025</u>									Year <u>2026</u>		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1. Painting outside (1Time/Year)									<input type="radio"/>			
2. Change Pressure switch (1Time/Year)									<input type="radio"/>			
3. Change Pressure gauge (1Time/Year)									<input type="radio"/>			




Remark:



Plan



Done

Issued by	Checked by	Approved by
		
(10 / 3 / 2025)	(14 / 2 / 25)	(17 / 3 / 2025)

Yearly preventive maintenance schedule

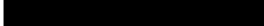
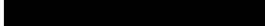
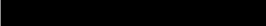
Machine name: DROSS MACHINE

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:










☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
		
(10 / 3 / 2025)	(14 / 3 / 25)	(17 / 3 / 2025)

Yearly preventive maintenance schedule




Machine name: DUSTCOLLECTER NO.3

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year <u>2025</u>									Year <u>2026</u>		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1. Check V-Belt motor blower (3Time/Year)												
2. Check Wire terminal motor blower (3Time/Year)												
3. Change V-Belt motor blower (1Time/Year)												
4. Change oil motor blower (1Time/Year)												
5. Change bearring motor blower (1Time/Year)												

Remark:

 Plan  Done

Issued by	Checked by	Approved by
		
(10 / 3 / 2025)	(14 / 3 / 25)	(17 / 3 / 2025)

Yearly preventive maintenance schedule

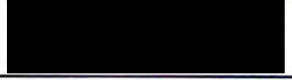


Machine name: DUST COLLECTER NO.1,2,4,5

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year <u>2025</u>									Year <u>2026</u>		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
DUST COLLECTER NO.1												
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	●					○			○			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	●					○			○			
3.Change bag filter (1Time/Year)						○						
DUST COLLECTER NO.2												
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	●					○			○			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	●					○			○			
3.Change V-Belt motor blower (1Time/Year)	●											
4.Change bag filter (1Time/Year)						○						
DUST COLLECTER NO.4												
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	●					○			○			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	●					○			○			
3.Change bag filter (1Time/Year)						○						
DUST COLLECTER NO.5												
1.Grease top up motor blower (3Time/Year)	●					○			○			
2.Check wire terminal motor blower (3Time/Year)	●					○			○			
3.Change V-Belt motor blower (1Time/Year)						○						
4.Change bag filter (1Time/Year)									○			

Remark:

○ Plan ● Done

Issued by	Checked by	Approved by
		
(10 / 3 / 2025)	(14 / 3 / 2025)	(17 / 3 / 2025)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: CASTING LINE NO.1,2,3

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year <u>2025</u>									Year <u>2026</u>		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
CASTING LINE NO.1												
1.Change chain cooling conveyer (1Time/Year)												
2.Change Gear oil (1Time/Year)												
3.Change Sprocket (1Time/ 2Year)												
4.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)												
CASTING LINE NO.2												
1.Change chain cooling conveyer (1Time/Year)												
2.Change Gear oil (1Time/Year)												
3.Change Sprocket (1Time/ 2Year)												
4.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)												
CASTING LINE NO.3												
1.Change chain cooling conveyer (1Time/Year)												
2.Change Gear oil (1Time/Year)												
3.Change Sprocket (1Time/ 2Year)												
4.Change chain Casting line (1Time/ 2Year)												

Remark:

Plan Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10 / 8 / 2025)	(14 / 3 / 25)	(17 / 3 / 2025)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: C FURNACE

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year <u>2025</u>									Year <u>2026</u>		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1.Check burner & clean (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
2.Check dumper and repair (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
3.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
4.Repair arch furnace (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
5.Change filter box (3 Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
6.Change luander (1 Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>											
7.Change burner (1Time/ 3Year)												
8.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)	<input checked="" type="radio"/>											
9.Repair wall side (Burner) (1Time/ 3Year)												
10.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)												
11.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)												
12.Repair wall rear (Flue gas) (1Time/ 3Year)												
13.Repair roof (1Time/ 5Year)												

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
<div></div>		
(10 / 3 / 2025)	(14 / 3 / 25)	(17 / 3 / 2025)



Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: M FURNACE

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year 2025									Year 2026		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1.Check burner & clean (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
2.Check dumper and repair (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
3.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
4.Repair arch furnace (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
5.Change filter box (3 Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
6.Change luander (1 Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>											
7.Change burner (1Time/ 3Year)												
8.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)	<input checked="" type="radio"/>											
9.Repair wall side (Burner) (1Time/ 3Year)												
10.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)												
11.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)												
12.Repair wall rear (Flue gas) (1Time/ 3Year)												
13.Repair roof (1Time/ 5Year)												
						Issued by		Checked by		Approved by		
						(10 / 3 / 2025)		(14 / 3 / 25)		(17 / 3 / 2025)		

☐ Plan ☒ Done

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: LPG STATION 1,2

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark: _____







Plan

Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10 / 3 / 2025)	(14 / 2 / 2025)	(17 / 3 / 2025)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: GENERATOR 1,2,3,4Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year <u>2025</u>									Year <u>2026</u>		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1.Change engine oil (1Time/2Year)												
2.Change water radiator (1Time/2Year)												
3.Change oil filter (1Time/2Year)												
4.Change air filter (1Time/2Year)												
5.Change V-Belt (1Time/2Year)												
6.Change Battery (1Time/2Year)												


Remark:



Plan



Done

Issued by	Checked by	Approved by
		
(10 / 3 / 2025)	(14 / 3 / 2025)	(17 / 3 / 2025)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: FORKLIFT

Department: PRODUCTION

[illegible]

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
(10 / 3 / 2025)	(14 / 2 / 2025)	(17 / 3 / 2025)

Yearly preventive maintenance schedule

Machine name: D FURNACE

Department: PRODUCTION

Preventive maintenance List	Year <u>2025</u>									Year <u>2026</u>		
	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
1.Check burner & clean (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
2.Check dumper and repair (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
3.Repair casting box & T-handle (3 Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
4.Repair arch furnace (3Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
5.Change filter box (3 Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>					<input type="radio"/>			<input type="radio"/>			
6.Change luander (1 Time/Year)	<input checked="" type="radio"/>											
7.Change burner (1Time/ 3Year)												
8.Repair floor & slope (1Time/ 2Year)												
9.Repair wall side (Burner) (1Time/ 3Year)												
10.Repair tap hole & wall (1Time/ 3Year)												
11.Repair wall of open well (1Time/ 3Year)	<input checked="" type="radio"/>											
12.Repair wall rear (Flue gas) (1Time/ 3Year)												
13.Repair roof (1Time/ 5Year)												

					Issued by		Checked by		Approved by	
					<div></div>		<div></div>		<div></div>	
					(10 / 3 / 2025)		(14 / 3 / 2025)		(17 / 3 / 2025)	

☐ Plan
 ☒ Done

เอกสารแนบ 4

บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพ
ของระบบดักฝุ่นทั้งถูกรองและไซโคลน

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน... ๕๗๖๐๖ ปี ๒๕๖๘

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-1-25	—	—	—	—	—	—		
2-1-25	—	—	—	—	—	—		
3-1-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
4-1-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
5-1-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
6-1-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
7-1-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
8-1-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
9-1-25								
10-1-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
11-1-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
12-1-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
13-1-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
14-1-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
15-1-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
16-1-25	08.40	✓	✓	0	0	0		
17-1-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
18-1-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
19-1-25		—	—					
20-1-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
21-1-25	11.30	✓	✓	0	0	0		
22-1-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
23-1-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
24-1-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
25-1-25	11.05	✓	✓	0	0	0		
26-1-25		—	—					
27-1-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
28-1-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
29-1-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
30-1-25	08.00	✓	✓	0	0	0		
31-1-25	08.45	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน.....ปี.....
กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-2-21	09.00	✓	✓	0	0	0		
2-2-21	10.00	✓	✓	0	0	0		
3-2-21	11.00	✓	✓	0	0	0		
6-2-22	09.00	✓	✓	0	0	0		
5-2-21	09.00	✓	✓	0	0	0		
6-2-21	08.30	✓	✓	0	0	0		
8-2-21	08.40	✓	✓	0	0	0		
8-2-21	09.00	✓	✓	0	0	0		
9-2-21	10.00	✓	✓	0	0	0		
10-2-21	09.10	✓	✓	0	0	0		
11-2-21	09.00	✓	✓	0	0	0		
12-2-21	09.30	✓	✓	0	0	0		
13-2-21	09.30	✓	✓	0	0	0		
14-2-21	09.40	✓	✓	0	0	0		
15-2-21	09.00	✓	✓	0	0	0		
16-2-21	09.00	✓	✓	0	0	0		
17-2-21	09.30	✓	✓	0	0	0		
18-2-21	09.30	✓	✓	0	0	0		
19-2-21	09.00	✓	✓	0	0	0		
20-2-21	09.00	✓	✓	0	0	0		
21-2-21	09.00	✓	✓	0	0	0		
22-2-21	09.20	✓	✓	0	0	0		
23-2-21	10.00	✓	✓	0	0	0		
24-2-21	10.30	✓	✓	0	0	0		
25-2-21	10.00	✓	✓	0	0	0		
26-2-21	10.01	✓	✓	0	0	0		
27-2-21	10.30	✓	✓	0	0	0		
28-2-21	09.30	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน...*มิถุนายน*...ปี...*68*...

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-3-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
2-3-25	08.40	✓	✓	0	0	0		
3-3-25	08.40	✓	✓	0	0	0		
4-3-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
5-3-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
6-3-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
6-3-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
8-3-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
8-3-25	08.40	✓	✓	0	0	0		
9-3-25	—	—	—					
10-3-25	09.00	✓		0	0	0		
11-3-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
12-3-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
13-3-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
14-3-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
15-3-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
16-3-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
17-3-25	10.30	✓	✓	0	0	0		
18-3-25	—	—	—					
19-3-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
20-3-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
21-3-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
22-3-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
23-3-25	11.30	✓	✓	0	0	0		
24-3-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
25-3-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
26-3-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
27-3-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
28-3-25	12.00	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน... ๑๒๗๗... ปี... ๖๘

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
14-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
2-4-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
3-6-25	11.30	✓	✓	0	0	0		
4-6-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
5-6-25	11.30	✓	✓	0	0	0		
6-6-25	10.30	✓	✓	0	0	0		
7-6-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
8-6-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
9-6-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
10-6-25	.							
<div>ไม่บรรจุ 9/12/25</div>								
20-6-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
21-6-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
22-6-25	10.30	✓	✓	0	0	0		
23-6-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
24-6-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
26-6-25	08.50	✓	✓	0	0	0		
27-6-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
28-6-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
29-6-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
30-6-25	09.40	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน.....พฤษภาคม.....ปี 2568

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-5-25	08.30	✓	✓	0	0	0		
2-5-25	08.00	✓	✓	0	0	0		
3-5-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
4-5-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
5-5-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
6-5-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
7-5-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
8-5-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
9-5-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
10-5-25	-	-	-	-	-	-		
11-5-25	-	-	-	-	-	-		
12-5-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
13-5-25	08.40	✓	✓	0	0	0		
14-5-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
15-5-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
16-5-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
17-5-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
18-5-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
19-5-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
20-5-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
21-5-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
22-5-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
23-5-25	09.50	✓	✓	0	0	0		
24-5-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
25-5-25	11.00	✓	✓	0	0	0		
26-5-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
28-5-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
29-5-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
30-5-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
31-5-25	08.45	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dress และ Dust

เดือน.....June.....ปี.....25.....

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังที่บรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
7-6-25	07.30	✓	✓	0	0	0		
8-6-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
9-6-25	07.30	✓	✓	0	0	0		
10-6-25	07.30	✓	✓	0	0	0		
11-6-25	07.00	✓	✓	0	0	0		
12-6-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
13-6-25	07.30	✓	✓	0	0	0		
14-6-25	—	—	—	—	—	—		
15-6-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
16-6-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
17-6-25	07.35	✓	✓	0	0	0		
18-6-25	07.40	✓	✓	0	0	0		
19-6-25	08.00	✓	✓	0	0	0		
20-6-25	07.50	✓	✓	0	0	0		
21-6-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
22-6-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
23-6-25	08.45	✓	✓	0	0	0		
24-6-25	07.30	✓	✓	0	0	0		
25-6-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
26-6-25	08.00	✓	✓	0	0	0		
27-6-25	09.10	✓	✓	0	0	0		
28-6-25	09.30	✓	✓	0	0	0		
29-6-25	09.40	✓	✓	0	0	0		
30-6-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
1-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
2-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
3-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
4-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
5-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
6-7-25	10.00	✓	✓	0	0	0		
7-7-25	10.30	✓	✓	0	0	0		
8-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
9-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
10-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
11-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
12-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
13-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
14-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
15-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
16-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
17-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
18-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
19-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
20-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
21-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
22-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
23-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
24-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
25-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
26-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
27-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
28-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
29-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		
30-7-25	09.00	✓	✓	0	0	0		

ให้ระบุ 0 ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย
 ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย
 ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

เอกสารแนบ 5

เอกสารหนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



๑ ๕ พutschิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๕๗๗ ลงรับวันที่ ๔ พutschิกายน ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๙๐๐๐๓๒๕๓๙๓ (น.๖๐-๓/๒๕๓๙-ญวก.)ประกอบกิจการผลิตอลูมิเนียมแท่ง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐ ๓๘๕๒ ๒๒๙๖ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๓ มกราคม ๒๕๗๑ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวคณันท์ เอี่ยมวิจิตร		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวศิริมล เชี่ยวชาญ	๐๒๓-๕๖-๐๐๒๒๕		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายสาธา พงษ์พันธ์			✓	
๒	นายชัยรัตน์ จงสุข			✓	
๓	นายชยุต ประเสริฐการ			✓	
๔	นายนพดล จำปาเทศ				✓
๕	นายสมุทร ภาชนัย				✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง			✓
๗	นายชัชวาลย์ ยามี่		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๒๒๕๒ ลงวันที่ ๓ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายวโรศักดิ์ สันติวราคม)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบ 6

แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

เอกสารเลขที่	SD-PD-17-05	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	1 จาก 3
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
(๐๐๑ / Mar / 18)	(16 / 2 / 18)	(16 / Mar / 18)

บันทึกการแก้ไข

อ้างอิง	วันที่	หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไข	หมายเหตุ
210/04	10/11/04	-	-	จัดทำขึ้นเป็นครั้งแรก
166/05	10/6/05	3	แก้ไขเลขที่เอกสารในหน้า 3 ที่ระบุผิด	-
188/05	1/7/05	1	เพิ่มเติมบันทึกการแก้ไขเอกสาร	-
099/06	21/6/06	2,3	เพิ่มเติมผู้ปฏิบัติงานเพื่อให้สอดคล้องกับแผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	-
086/07	4/5/07	3	เพิ่มเติมหมายเหตุข้อห้ามสำหรับการปฏิบัติงาน	-
226/17	7/11/17	2-3	เพิ่ม Dust collector No.5	-

Effective date

31 MAR 2018

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

เอกสารเลขที่	SD-PD-17-05	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	2 จาก 3
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันการชำรุดของBag filter
2. เพื่อป้องกันมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นให้น้อยที่สุด เมื่อ Bag filter ชำรุด
3. เพื่อให้พนักงานทุกระดับทราบถึงวิธีการปฏิบัติการเมื่อ Bag filter ชำรุด

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4,5 manual
2. SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual
3. SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้

ผู้ปฏิบัติงาน

Production Operator , Maintenance

วิธีการปฏิบัติงาน

1. การป้องกัน Bag filter ชำรุด(การป้องกันการรั่วDust จากปล่อง)

วิธีการป้องกันการรั่วDust จากปล่องดังต่อไปนี้

- 1.1 เปลี่ยนBag filter ปีละครั้ง
- 1.2 ตรวจสอบเช็คสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4,5 manual
- 1.3 ตรวจสอบเช็คสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual

2. สาเหตุการชำรุดของ Bag filter

การชำรุดBag filterหรือการรั่วของDust มีสาเหตุต่างๆดังต่อไปนี้

- 2.1 Bag filter ใหม่ เนื่องจากถูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง
- 2.2 มีควันดำออกจากปล่อง เนื่องจากDustมีความร้อนตกค้างในท่อและไฟลุกขึ้น(Dust collector No.3)
- 2.3 Bag filterหมดอายุการใช้งาน
- 2.4 มีDustรั่วจากHopper เนื่องจาก Cell plate หมดสภาพ
- 2.5 Bag filter หลุดตกจากCell plate

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

เอกสารเลขที่	SD-PD-17-05	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	3 จาก 3
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

3. วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิด Bagfilter ชำรุด(มาตรการรองรับเมื่อDustรั่วออกมาจากปล่อง)

กรณีDustรั่วเนื่องจากBag filter ชำรุด

กรณี Bag filter ใหม่ เนื่องจากลูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง Production operator ใส่ Calcium carbonate ในDust collector หากเกิดไฟไหม้ ปฏิบัติตาม SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้

กรณีขณะเปิดBurner ให้ Production operator ปิดBurnerและหยุดการผลิตก่อน(Dust collector No.1,3,4,5)

Maintenance ตรวจสอบว่ามีการรั่วจากห้องไหนบ้าง ปิดDamperแต่ละห้องไว้ หลังจากหยุดการรั่วแล้ว เปิด Damper และเปิด Dust collector ใหม่

ปฏิบัติตามข้อ 3.3 แล้ว หากไม่สามารถทราบได้ว่าห้องไหนรั่ว หรือกรณีมีการรั่วที่Dust collector No.2, 3 ไปปิด Dust collector ทันที (ปิดDust collector No.2 ต้องปิดDross machineก่อน และปิดDust collector No.3 ต้องปิดChip dryerก่อน)

Maintenance ตรวจสอบเช็คDust collectorหรือท่อ Dust เพื่อหาสาเหตุ

ปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว กรณีมีแก้ไข โดย เช่นเปลี่ยนBag filterหรือมัดBag filterที่ขาดไว้เพื่อไม่ใช้งาน

Production operator ลองเปิดDust collector และตรวจสอบว่ามีการรั่วอีกหรือไม่ ตรวจสอบเสร็จแล้วเริ่มการผลิตใหม่


เมื่อปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว หากไม่ทราบสาเหตุ และไม่สามารถแก้ไขได้อย่างข้อ 3.6 ให้ติดต่อกับผู้ผลิตDust collector ทันที

หมายเหตุ

ห้ามใช้น้ำดับฝุ่น Dust ที่ลูกไฟไหม้เด็ดขาด เนื่องจากอาจจะทำให้ฝุ่น Dust เกิดการระเบิดขึ้นได้

濾布破損時対応プラン

文書コード	SD-PD-17-05	部/課	Production	ページ	1/3
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

作成者	見直者	承認者
		
(09/Mar/18)	(16/3/18)	(16/Mar/18)

改正の記録

参考	日付	ページ	改正の内容	備考
210/04	10/11/04	-	-	初回作成
166/05	10/6/05	3	3 ページめの文書番号を訂正した。	-
118/05	1/7/05	1	改正の記録を追加した。	-
099/06	21/6/06	2, 3	緊急対応プランと一致するよう実施者を追加した。	-
086/07	4/5/07	3	備考に作業の禁止事項を追加した。	-
226/17	7/11/17	2	Dust collector No. 5 を追加した。	

Effective date
31 MAR 2018

濾布破損時対応プラン

文書コード	SD-PD-17-05	部/課	Production	ページ	2/3
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

目的

1. 濾布の破損を予防する為。
2. 万が一濾布破損が起こった時に環境汚染を最小限にとどめるようにする為。
3. 濾布破損時の対応について Operator レベルまで徹底させる為。

関連文書

1. SD-PD-16-XX Dust Collector No. 1, 2, 4, 5 manual
2. SD-PD-18-XX Dust Collector No. 3 manual
3. SD-GA-07-XX 火災発生の対応プラン

実施者

Production Operator, Mainrtenance

方法

1. 濾布破損の予防（排気塔からのダスト吹き漏れ防止策）

濾布破損の予防方法（排気塔からのダスト吹き漏れ防止）としては以下のとおりである。

- 1.1 濾布交換を年 1 回を目安に行う。
- 1.2 SD-PD-16-XX Dust Collector No. 1, 2, 4, 5 manual の点検周期に従い点検を行う。
- 1.3 SD-PD-18-XX Dust Collector No. 3 manual の点検周期に従い点検を行う。

2. 濾布破損の原因

濾布破損、ダスト吹き漏れの原因としては次の項目が挙げられる。

- 2.1 火の粉を吸引したことによる濾布の焼損
- 2.2 ダクト内にたまった未燃カーボンの引火による黒煙排出（Dust Collector No. 3 ）
- 2.3 濾布の寿命による濾布の損耗等
- 2.4 セルプレートの損傷によってダストがホッパーから直接吹き漏れる
- 2.5 濾布がセルプレートより外れる

3. 濾布破損時の対処方法（排気塔からダストが吹き漏れた場合の対応）

濾布の破損等によりダストが吹き漏れた場合は以下のように対処する。

- 3.1 火の粉が吸い込まれて濾布が燃えた場合は、Production operator が炭酸カルシウムを集塵機内に吹き込む。火災になった場合は SD-GA-07-XX 火災発生の対応プランに従う。
- 3.2 バーナーを点火している場合は、Production operator がバーナーを停止し、操業を中断する。（Dust Collector No. 1, 3, 4, 5）
- 3.3 メンテナンスが吹き漏れが起こっている部屋 No. の確認を行う。
各部屋の排気ダンパーを閉め、吹き漏れが収まった場合はその部屋の排気ダンパーを閉め操業を再開する。（Dust Collector No. 1, 4 について）

濾布破損時対応プラン

文書コード	SD-PD-17-05	部/課	Production	ページ	3/3
-------	-------------	-----	------------	-----	-----

- 3.4 3.3 に従って吹き漏れが起こっている部屋 No. の確認ができない場合、又は Dust Collector No. 2, 3 で吹き漏れが起こっている場合は直ちに集塵機を止める。
(Dust Collector No. 2 は灰絞りを、Dust Collector No. 3 は切粉乾燥を停止させた後)
- 3.5 原因追求の為、メンテナンスが集塵機又はダクトを点検する。
- 3.6 3.5 に従った点検により、濾布交換、濾布を縛って機能させなくする等の方法により対応できた場合、Production operator が集塵機を再度稼働させ吹き漏れがなくなったことを確認する。確認が終わったら、操業を再開する。
- 3.7 3.5 に従った原因追求において原因がわからなかった場合、又 3.6 のような対応ができなかった場合は速やかに集塵機メーカーに連絡する。

備考

ダストが爆発する恐れがあるため、ダストが燃えたとき絶対に水をかけて火を消してはならない。

เอกสารแนบ 7

เอกสารการสำรองรหัสเครื่องจักรและอุปกรณ์

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Jan/25

[illegible]

CHECK BY:

PRODUCTION DÉPARTEMENT

4 Feb 2025

Revise: 0 2/1/2025

FM-PD-11-03(07-07-06)

Report by :Thanik S.

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Feb-25

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230 <i>6,78</i>	kg	100	1,000	1,100	850	250	
	Flux no.860 <i>4,19,19,18,28</i>	kg	1,310	3,500	4,810	3,450	1,360	
	Flux no.892 <i>6</i>	kg	245	500	745	295	450	
	Flux no.895 <i>4,719</i>	kg	610	1,000	1,610	1,470	140	
	Flux no.GN44 <i>4,19,19,18,28</i>	kg	1,340	4,500	5,840	4,400	1,440	
	Flux no.A-956SA	kg	0	0	0	0	0	
	Flux no.KK215	kg	380	0	380	80	300	
	Flux no.KK210	kg	240	0	240	60	180	
	PTT LPG (Station 1)	kg	17,200	183,090	200,290	182,015	18,275	
	PTT LPG (Station 2)	kg	17,200	104,690	121,890	106,840	15,050	
	Liquid Nitrogen	kg	3,403	17,910	21,313	18,799	2,514	
	Filter 20 ppi 15"x15" <i>?</i>	Pec	59	150	209	91	118	
	Lance pipe <i>26</i>	Pec	213	300	513	222	291	
	Tap cone3 <i>5</i>	Pec	380	500	880	470	410	
	Stopper	Pec	191	0	191	18	173	
	Glass cloth filter	Roll	5	0	5	1	4	
	Titanium dioxide	kg	1,175	0	1,175	325	850	
	Fiber blanket	Box	9	0	9	2	7	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	10,000	0	10,000	2,500	7,500	
	Distributor line 1	Pec	4	0	4	0	4	
	Distributor line 2	Pec	4	0	4	1	3	
	Distributor line 3	pec	4	0	4	0	4	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	467	0	467	0	467	
	Tap hole	Pec	4	0	4	0	4	
	Cast M28 HR <i>10,30</i>	kg	2,150	2,000	4,150	675	3,475	
	Calcium Carbonate	kg	2,175	0	2,175	1,025	1,150	
000R 04	Melting Rotor for D-furnace (Shaft) <i>28</i>	Pec	11	1	12	0	12	
000R 05	Melting Rotor for D-furnace (Impeller) <i>28</i>	Pec	11	1	12	0	12	
000R 03	Rotor for GBF (Shaft) <i>28</i>	Pec	20	2	22	6	16	
000R 02	Rotor for GBF (Impeller) <i>28</i>	Pec	20	2	22	4	18	
000R 08	Rotor for GBF (Shaft) New	Pec	9	0	9	0	9	
000R 07	Rotor for GBF (Impeller) New	Pec	9	0	9	0	9	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	
	Inside wing	Pec	4	0	4	0	4	
	Outside wing	Pec	4	0	4	0	4	
	Dross Pot <i>12</i>	Pec	1	0	1	0	1	
	Metal Pot	Pec	4	0	4	0	4	
FROM MAINTENANCE								
	Bag filter Dust no.1 (Thai Sinto)	Pec	49	0	49	0	49	
	Bag filter Dust no.1 (Toyobo)	Pec	865	0	865	0	865	
	Bag filter Dust no.2	Pec	8	0	8	0	8	
	Bag filter Dust no.4 (Thai Sinto)	Pec	189	0	189	0	189	
	Bag filter Dust no.4 (Toyobo)	Pec	865	0	865	0	865	
	Bag filter Dust no.5	Pec	584	0	584	0	584	
	Ecosorb 606 Magnolia-1 <i>13</i>	Drum	0	6	6	1	5	
	Diesel oil Tank 9000 Litre <i>12</i>	Litre	4,700	6,000	10,700	5420	5,280	
	Chain conveyor cast line 1	Set	3	0	3	0	3	3 Set = 1 line
	Chain conveyor cast line 2	Set	0	0	0	0	0	
	Chain conveyor cast line 3	Set	0	0	0	0	0	
					Total Inventory		62,356	

CHECK BY:

PRODUCTION DEPARTMENT

Mar-25

CHECK BY:

1 Apr. 2025

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Apr/25

[illegible]

CHECK BY:

PRODUCTION DEPARTMENT

May-25

PRODUCTION DEPARTMENT

FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Jun-25

[illegible]

CHECK BY:

PRODUCTION DEPARTMENT

2 Jul 2025

เอกสารแนบ 8

บันทึกสถิติการเกิดการชำรุดของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)
ประจำปี 2568

ช่วงเวลา	พบเหตุขัดข้อง	ไม่พบเหตุขัดข้อง	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	ผู้ตรวจสอบ
มกราคม		✓			
กุมภาพันธ์		✓			
มีนาคม		✓			
เมษายน		✓			
พฤษภาคม		✓			
มิถุนายน		✓			
กรกฎาคม					
สิงหาคม					
กันยายน					
ตุลาคม					
พฤศจิกายน					
ธันวาคม					

สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

ช่วงเวลา	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	หมายเหตุ
ม.ค.-มิ.ย. 61	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 61	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 62	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 62	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 63	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 63	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 64	ในวันที่ 4 มิถุนายน 2564 เวลาประมาณ 13.50 - 14.00 น. Blower ของ Dust Collector หยุดทำงาน เนื่องจากอุณหภูมิเข้าเครื่องสูงกว่าที่ตั้งค่าไว้	ปรับการตั้งค่าอุณหภูมิให้สูงขึ้นจาก 150 เป็น 170 องศาเซลเซียส (ถุงกรองสามารถทนอุณหภูมิได้ถึง 200 องศาเซลเซียส)	เป็นกลไกของเครื่องจักร เพื่อป้องกันการลวกไหม้ของถุงกรอง จากอุณหภูมิที่สูงเกินจากค่าที่ตั้งไว้
ก.ค.-ธ.ค. 64	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 65	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 65	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-ธ.ค. 66	ในวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2566 เวลาประมาณ 10.30 น. พบกลิ่นออกจาก Hood เตาหลอม M ขณะหลอม Tube และฟลักซ์ เนื่องจาก Dust No.1 อุดตันทำให้ดูดกลิ่นและควันที่เกิดขึ้นไม่หมด ทำให้มีบางส่วนของกลิ่นควันรั่วออกนอก Hood เตาหลอม	ปรับการทำงานของตัวเขย่าถุงกรองของ Dust No.1 จากเดิม ความถี่ 5 นาทีต่อการเขย่า 1 ครั้ง ปรับเป็น 3 นาทีต่อการเขย่า 1 ครั้ง และปรับระยะเวลาเขย่าถุงกรองจากเดิม ครั้งละ 1 นาที เป็นเขย่าครั้งละ 3 นาที	
ก.ค.-ธ.ค. 66	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 67	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 67	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มิ.ย. 68	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	

ผู้ตรวจสอบ



1 / July / 2025

เอกสารแนบ 9

เอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน (Pressure Loss)

และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
4-Jun-25	10:45	M	108	104	4890	4850	4850	2600	0.98	0.89	113	102	143	153		5000		3850					Chairat
	11:00	C	84	86	0	0			0.25	0.35	121	132		20.7		74		46.6	90	1.1	83	86.0	
	11:35	D	93	91	3753	3753			0.33	0.45	90/155	89/155		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.1	103.0	93.0	
13-Jun-25	10:15	M	108	108	4981	4703	4830	2700	1.53	2.32	123	118	146	153		5000		4000					Chairat
	10:30	C	88	84	0	0			0.66	0.72	132	122		20.7		74		46.6	90	1.1	83	83.0	
	11:30	D	89	91	3753	3753			0.99	1.25	91/143	88/182		32.5	32.5	75.0	73.5	60.0	82.5	1.1	103.0	96.0	
20-Jun-25	16:10	M	106	104	4880	4850	4750	2710	0.85	0.85	102	98	135	153		5000		3820					Chairat
	15:20	C	84	88	0	0			1.15	1.33	131	130		20.5		5000		45.5	90	1.1	86	88.0	
	15:00	D	89	90	3753	3753			0.85	0.93	102/147	158/94		32.5	32.5	75.0	75.0	60.0	82.5		103.0	96.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace	LPG flow = 104 - 110 M ³ Gas flow = 4800 - 5000 Air flow = 4000-4500 Exhaust flow = 4000-4400 Ext temp < 200°C Pressure Regen. < 3.0	C-furnace	LPG flow = 82-88 M ³ Gas flow = 250-270 Air flow = 7350 Electric Exh. < 15.7 A Pressure Regen. < 1.50 R1/R2 temp > 120°C	D-furnace	LPG flow = 88- 94 M ³ Gas flow = 330- 350 Air flow = 3600-3700 Pressure Regen. < 2.0 R1/R2 temp > 150°C
------------------	--	------------------	--	------------------	--

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
3-Feb-25	10:45	M	102	106	5000	4700	4700	5410	0.25	0.36	121	113	108	153		5000		4000					Chairat
	11:00	C	84	86	0	0			0.25	0.36	121	125		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	11:35	D	88	90	3719	3751			0.55	0.52	90/160	96/180		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
10-Feb-25	10:15	M	106	104	5100	5125	4650	5215	1.2	1.02	115	118	105	153		5000		4000					Chairat
	10:30	C	86	88	0	0			0.87	0.61	132	132		20.5		75		45	65	1.05	78	82.0	
	11:30	D	89	88	3781	3715			0.99	1.12	113/125	121/132		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.10	82.0	90.0	
17-Feb-25	13:10	M	106	104	5000	3250	4550	4850	1.88	1.98	125	132	105	153		5000		4000					Chairat
	13:20	C	86	88	0	0			1.32	1.21	130	130		20.5		75		46.6	65	1.05	78	82.0	
	14:00	D	89	93	3753	3750			1.85	1.96	121	132		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.10	82.0	90.0	
27-Feb-25	10:40	M	104	106	5000	3250	4650	5210	2.12	2.3	125	132	105	153		5000		4000					Chairat
	10:10	C	86	88	0	0			0.62	0.35	130	131		20.5		75		46.6	65	1.05	78	82.0	
	10:55	D	89	90	3750	3755			2.23	2.24	123	132		33.65	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.10	82.0	90.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800-5000
 Air flow = 4000-4500
 Exhaust flow = 4000-4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace LPG flow = 82-88 M³
 Gas flow = 250-270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace LPG flow = 88- 94 M³
 Gas flow = 330- 350
 Air flow = 3600-3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					% Burner	Air Ratio	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh			# 1	# 2	
5-Mar-25	10:45	M	104	106	4798	4689	4900	3100	1.44	1.99	131	114	112	153		5000		4000					Chairat
	11:00	C	86	88	0	0			0	0.53	103	114		20.5		72.5		46.4	90	1.1	83	85.0	
	11:35	D	89	90	3714	3697			0.71	1.03	89	110		32.5	32.5	75.0	73.5	60.0	82.5	1.1	79.0	87.0	
13-Mar-25	11:15	M	106	104	4850	4800	4830	2700	1.53	2.32	123	118	146	153		5000		4000					Chairat
	11:30	C	84	84	0	0			0	0.72	108	122		20.7		74		46.6	90	1.1	83	83.0	
	11:30	D	94	92	3703	3602			0.76	1.25	91	131		32.5	32.5	75.0	73.5	60.0	82.5	1.1	80.0	89.0	
21-Mar-25	14:10	M	104	106	5200	4600	4650	2950	1.65	2.62	132	141	181	153		5000		4000					Chairat
	14:20	C	84	82	0	0			0.98	0.9	90	113		20.5		75		46.4	65	1.04	77	80.0	
	14:00	D	88	92	3642	3382			0.86	1.68	91	159		32.5	32.5	75.0	73.5	60.0	82.5	1.1	80.0	87.0	
26-Mar-25	11:40	M	106	104	5000	4600	4850	3200	0.11	0.21	132	120	145	153		5000		4000					Chairat
	11:10	C	88	86	0	0			1.32	1.45	108	121		20.5		75		46.5	90	1.1	83	85.0	
	10:55	D	90	88	3720	3385			1.53	1.65	121	123		32.5	32.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.10	80.0	80.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800-5000
 Air flow = 4000-4500
 Exhaust flow = 4000-4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace LPG flow = 82-88 M³
 Gas flow = 250-270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace LPG flow = 88- 94 M³
 Gas flow = 330- 350
 Air flow = 3600-3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh			# 1	# 2	
2-Apr-25	11:05	M	104	106	4798	4689	4900	3100	1.44	1.99	131	114	112	153		5000		4000					Chairat
	10:20	C	86	88	0	0			0	0.53	103	114		20.5		72.5		46.4	90	1.1	83	85.0	
	11:45	D	89	92	3714	3697			0.71	1.03	89	110		32.5	32.5	75.0	73.5	60.0	82.5	1.1	79.0	87.0	
8-Apr-25	10:45	M	106	104	4981	4703	4830	2700	1.53	2.32	123	118	146	153		5000		4000					Chairat
	10:50	C	84	88	0	0			0	0.72	108	122		20.7		74		46.6	90	1.1	83	83.0	
	11:30	D	88	90	3703	3602			0.76	1.25	91	131		32.5	32.5	75.0	73.5	60.0	82.5	1.1	80.0	89.0	
22-Apr-25	13:10	M	104	106	5200	4600	4650	2950	1.65	2.62	132	141	181	153		5000		4000					Chairat
	13:20	C	84	88	0	0			0.98	0.9	90	113		20.5		75		46.4	65	1.04	77	80.0	
	14:30	D	89	90	3642	3382			0.86	1.68	91	159		32.5	32.5	75.0	73.5	60.0	82.5	1.1	80.0	87.0	
29-Apr-25	10:40	M	104	106	5000	4500	4580	3200	2.21	2.32	132	135	125	153		5000		4000					Chairat
	11:10	C	84	88	0	0			1.65	1.45	121	132		20.5		74		46.5	90	1.1	85	85.0	
	10:05	D	91	93	3750	3450			1.51	1.62	120	124		32.5	32.5	75.0	75.0	60.0	82.0	1.10	80.0	85.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace

LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000-4500
 Exhaust flow = 4000-4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace

LPG flow = 82-88 M³
 Gas flow = 250-270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace

LPG flow = 88- 94 M³
 Gas flow = 330- 350
 Air flow = 3600-3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh			# 1	# 2	
7-May-25	10:45	M	104	106	5000	4850	4250	2150	0.99	0.89	125	121	145	153		5000		4000					Chairat
	11:00	C	88	84	3750	3750			0.21	0.32	112	121		20.5		75		45.5	90	1.1	85	85.0	
	11:35	D	89	90	3753	3750															103.0	93.0	
14-May-25	11:15	M	108	108	4981	4703	4830	2700	1.53	2.32	123	118	146	153		5000		4000					Chairat
	10:30	C	86	84	0	0			0.82	0.72	108	122		20.7		74		46.6	90	1.1	83	83.0	
	11:00	D	90	89	3750	3750			0.76	1.25	91	131		32.5	32.5	75.0	73.5	60.0	82.5	1.1	80.0	89.0	
21-May-25	15:10	M	108	108	4090	5047	5470	1142	2.25	2.13	132	125		153		4850		4400					Chairat
	15:20	C	84	86	0	0			1.65	1.78	135/86	130/64		20.5		75		75	90	1.1	85	85.0	
	15:00	D	89	86	3750	3750			1.5	1.21	125	130		32.5	32.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	80.0	96.0	
28-May-25	10:40	M	104	102	5000	4750	4250	3210	0.12	0.21	132	125	145	153		5000		4000					Chairat
	11:10	C	84	86	0	0			2.11	2.32	121	132		20.5		75		75	60	1.05	85	85.0	
	11:55	D	89	88	3750	3750			0.21	0.23	132	1245		32.5	32.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.10	80.0	95.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace

LPG flow = 104 - 110 M³
 Gas flow = 4800 - 5000
 Air flow = 4000 - 4500
 Exhaust flow = 4000 - 4400
 Ext temp < 200°C
 Pressure Regen. < 3.0

C-furnace

LPG flow = 82 - 88 M³
 Gas flow = 250 - 270
 Air flow = 7350
 Electric Exh. < 15.7 A
 Pressure Regen. < 1.50
 R1/R2 temp > 120°C

D-furnace

LPG flow = 88 - 94 M³
 Gas flow = 330 - 350
 Air flow = 3600 - 3700
 Pressure Regen. < 2.0
 R1/R2 temp > 150°C

แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh			# 1	# 2	
4-Jun-25	10:45	M	108	104	4890	4850	4850	2600	0.98	0.89	113	102	143	153		5000		3850					Chairat
	11:00	C	84	86	0	0			0.25	0.35	121	132		20.7		74		46.6	90	1.1	83	86.0	
	11:35	D	93	91	3753	3753			0.33	0.45	90/155	89/155		32.5	32.5	75.0	73.5	65.0	82.5	1.1	103.0	93.0	
13-Jun-25	10:15	M	108	108	4981	4703	4830	2700	1.53	2.32	123	118	146	153		5000		4000					Chairat
	10:30	C	88	84	0	0			0.66	0.72	132	122		20.7		74		46.6	90	1.1	83	83.0	
	11:30	D	89	91	3753	3753			0.99	1.25	91/143	88/182		32.5	32.5	75.0	73.5	60.0	82.5	1.1	103.0	96.0	
20-Jun-25	16:10	M	106	104	4880	4850	4750	2710	0.85	0.85	102	98	135	153		5000		3820					Chairat
	15:20	C	84	88	0	0			1.15	1.33	131	130		20.5		5000		45.5	90	1.1	86	88.0	
	15:00	D	89	90	3753	3753			0.85	0.93	102/147	158/94		32.5	32.5	75.0	75.0	60.0	82.5		103.0	96.0	
27-Jun-25	9:40	M	104	106	4580	4465			1.52	1.82	112	121	138	153		5000		3850					Chairat
	10:10	C	84	88	0	0			1.98	1.88	135	128		20.7		74		46.6	90	1.1	83	86.0	
	10:55	D	88	92	3753	3753			1.25	1.32	132	138		20.5	32.5	75.0	73.5	60.0	82.5	1.10	103.0	96.0	

ค่าที่เหมาะสมในภาวะปกติ

M-furnace	LPG flow = 104 - 110 M ³ Gas flow = 4800 - 5000 Air flow = 4000-4500 Exhaust flow = 4000-4400 Ext temp < 200°C Pressure Regen. < 3.0	C-furnace	LPG flow = 82-88 M ³ Gas flow = 250-270 Air flow = 7350 Electric Exh. < 15.7 A Pressure Regen. < 1.50 R1/R2 temp > 120°C	D-furnace	LPG flow = 88- 94 M ³ Gas flow = 330- 350 Air flow = 3600-3700 Pressure Regen. < 2.0 R1/R2 temp > 150°C
------------------	--	------------------	--	------------------	--

เอกสารแนบ 10

บันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม D-Form วันที่ 21-1-25 เวลา 11.00 - 13.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.57 No.2= 1.58 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 796 No.2= 793 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.07 No.2= 0.07 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(<u>21</u> /...(<u>Jan</u>)/ <u>25</u>)	(<u>21</u> /...(<u>Jan</u>)/ <u>25</u>)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม ① - Pur วันที่ 15-Apr-25 เวลา 13.30 - 15.30

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.68 No.2= 1.57 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 898 No.2= 892 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(<u>16</u> / <u>4</u> / <u>25</u>)	(<u>18</u> / <u>4</u> / <u>25</u>)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Fur วันที่ 15-Apr-25 เวลา 08.00-12.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน

No.1= 1.29 No.2= 1.40 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball

☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา

No.1= 998 No.2= 996 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป

No.1= 1000 No.2= 1000 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน

No.1= 0.07 No.2= 0.11 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball

☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Thany Samt
pasawan

Reported by	Approved by
<u>(15/4/25)</u>	<u>(18/4/25)</u>



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม C-Furnace วันที่ 15-Apr-25 เวลา 08.00-12.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.68
899 No.2= 1.24
897 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี *Small* ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 899 No.2= 897 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= - No.2= - kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน _____

หมายเหตุ : _____

Reported by	Approved by
(.../.../...)	(.../.../...)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม D-For วันที่ 28-3-25 เวลา 09.00-12.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน

No.1= 0.98 No.2= 1.00 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball

☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา

No.1= 799 No.2= 802 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป

No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน

No.1= No.2= kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball

☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(<u>28/3/25</u>)	(<u>28/3/25</u>)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม C-Fer วันที่ 29-3-25 เวลา 10.00-12.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน

No.1= 1.12 No.2= 0.98 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball

☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา

No.1= 802 No.2= 802 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป

No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน

No.1= 0.09 No.2= 0.11 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball

☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(<u>29</u> / <u>3</u> / <u>25</u>)	(<u>21</u> / <u>3</u> / <u>25</u>)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Form วันที่ 29-3-25 เวลา 08.30-12.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน

No.1= 1.97 No.2= 2.16 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball

☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา

No.1= 1002 No.2= 1001 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป

No.1= 1000 No.2= 1000 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน

No.1= 0.02 No.2= 0.03 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball

☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(<u>29</u> / <u>3</u> / <u>25</u>)	(<u>29</u> / <u>3</u> / <u>25</u>)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม D-Formar วันที่ 10-Jan-25 เวลา 06.00-08.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.51 No.2= 1.62 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 796 No.2= 798 kg.


ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.49 No.2= 0.09 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
	
(...10/...6/25...)	(...10/...6/25...)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม C-Furnace วันที่ 29-May-25 เวลา 17.30-20.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.69 No.2= 1.78 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 894 No.2= 896 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(.../.../...)	(.../.../...)



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม M-Fur วันที่ 30-May-25 เวลา 22.00-24.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1989 No.2= 1999 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 989 No.2= 999 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 1000 No.2= 1000 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(.../.../25)	(.../.../...)

แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball

เตาหลอม ① - Furnace วันที่ 14-May-25 เวลา 10.0-10.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 1.57 No.2= 1.54 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 807 No.2= 798 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= No.2= kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

Reported by	Approved by
(15-May-25)	(15/5/25)

เอกสารแนบ 11

บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม

Main repaired record

Machine/Place : M-furnace

Responsible : Mr.Janpeng S. Supplier : NPS Date : 14 - 19 Apr 2025

Detail : Repair Arc
Repair Floor

Before :



After :



Repair Arch



Repair Floor

Remark :

Reported by

Approved by



(...28./Apr./25...)

(...28./Apr./2025...)

Main repaired record

Machine/Place : C-furnace

Responsible : Mr.Janpeng S.

Supplier : Mahamitr

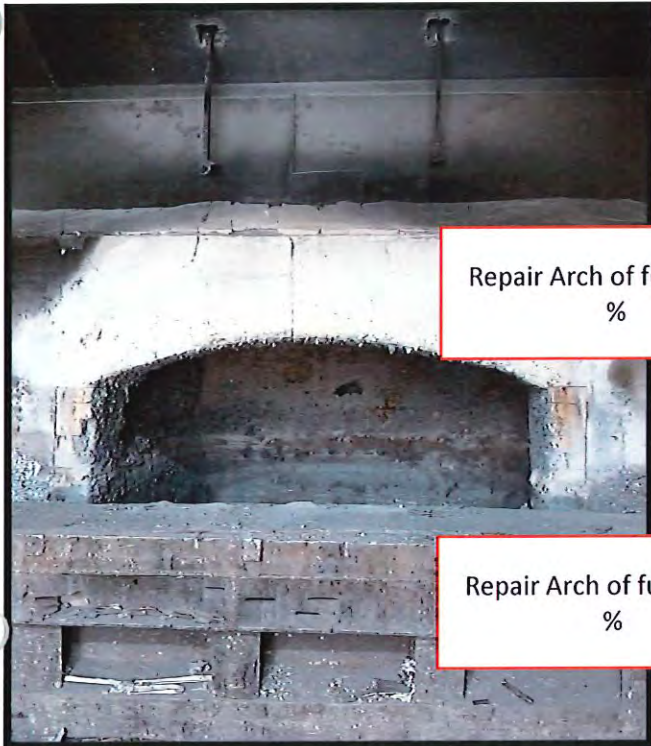
Date : 18-19-Apr-25

Detail :

Repair Arch (30%)

Before :

After :



Repair Arch of furnace 30 %

Repair Arch of furnace 30 %



Remark :

Reported by

Approved by



(18 / Apr / 25)

(18 / Apr. / 2025)

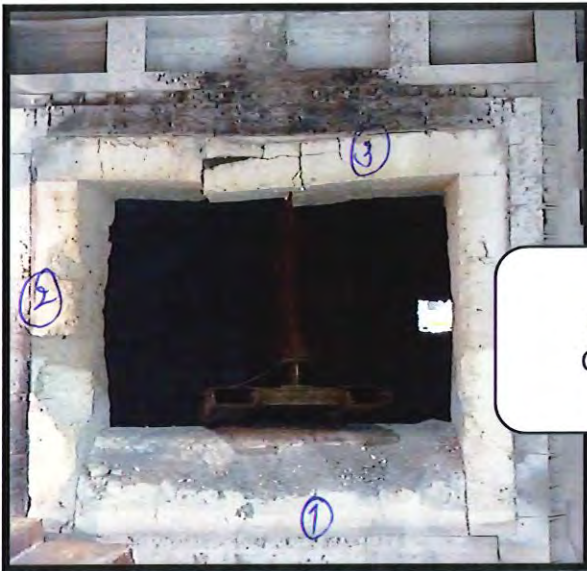
Main repaired record

Machine/Place : **Furnace D**

Responsible : **Mr.Janpeng S.** Supplier : **NPS** Date : **14 - 19-Apr - 25**

Detail :
Repair Castable door
Change Tap Hole

Before :



After :



Change repair
Castable, Door



Change repair Tap Hole

Remark :

Reported by

Approved by



(...28/ Apr / 25...)

(...28/ Apr. / 2025...)

เอกสารแนบ 12

บันทึกการสุบกกาคะกอนจากป่อเกรอะ

บันทึกการสูบน้ำจากตะกอนบ่อเกรอะ

วันที่ดำเนินการ

21 มิถุนายน 2568

การดำเนินการ











สูบน้ำจากตะกอนบ่อเกรอะ

ผู้ปฏิบัติ

ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม

คุณณัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
<p>โรงงาน 1, 2</p>  	 
<p>บ่อมรปภ.</p> 	
<p>โรงอาหาร</p> 	
<p>สำนักงาน</p> 	

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อยทุก 6 เดือน

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

เอกสารแนบ 13

บันทึกการตัดไขมันจากบ่อตัดไขมัน

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร

ประจำเดือน

มกราคม 2568

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓				17	✓	✓			
2	✓	✓				18	✓	✓			
3	✓	✓				19	✓	✓			
4	✓	✓				20	✓	✓			
5	✓	✓				21	✓	✓			
6	✓	✓				22	✓	✓			
7	✓	✓				23	✓	✓			
8	✓	✓				24	✓	✓			
9	✓	✓				25	✓	✓			
10	✓	✓				26	✓	✓			
11	✓	✓				27	✓	✓			
12	✓	✓				28	✓	✓			
13	✓	✓				29	✓	✓			
14	✓	✓				30	✓	✓			
15	✓	✓				31	✓	✓			
16	✓	✓									

หมายเหตุ

FM-GA-33-01(01-03-10)

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

2. ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

31 / Jan / 2025

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร

ประจำเดือน

กุมภาพันธ์ 2568

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓				17	✓	✓			
2	✓	✓				18	✓	✓			
3	✓	✓				19	✓	✓			
4	✓	✓				20	✓	✓			
5	✓	✓				21	✓	✓			
6	✓	✓				22	✓	✓			
7	✓	✓				23	✓	✓			
8	✓	✓				24	✓	✓			
9	✓	✓				25	✓	✓			
10	✓	✓				26	✓	✓			
11	✓	✓				27	✓	✓			
12	✓	✓				28	✓	✓			
13	✓					29					
14	✓	✓				30					
15	✓	✓				31					
16	✓	✓									

หมายเหตุ

FM-GA-33-01(01-03-10)

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

2. ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

28 / ก.พ. / 2568

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร
ประจำเดือน มีนาคม 2568

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓				17	✓	✓			
2	✓	✓				18	✓	✓			
3	✓	✓				19	✓	✓			
4	✓	✓				20	✓	✓			
5	✓	✓				21	✓	✓			
6	✓	✓				22	✓	✓			
7	✓	✓				23	✓	✓			
8	✓	✓				24	✓	✓			
9	✓	✓				25	✓	✓			
10	✓	✓				26	✓	✓			
11	✓	✓				27	✓	✓			
12	✓	✓				28	✓	✓			
13	✓	✓				29	✓	✓			
14	✓	✓				30	✓	✓			
15	✓	✓				31	✓	✓			
16	✓	✓									

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้ตรวจสอบ

31 / mar / 2025

FM-GA-33-01(01-03-10)

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร
ประจำเดือน เมษายน 2568

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓				17	✓	✓			
2	✓	✓				18	✓	✓			
3	✓	✓				19	✓	✓			
4	✓	✓				20	✓	✓			
5	✓	✓				21	✓	✓			
6	✓	✓				22	✓	✓			
7	✓	✓				23	✓	✓			
8	✓	✓				24	✓	✓			
9	✓	✓				25	✓	✓			
10	✓	✓				26	✓	✓			
11	✓	✓				27	✓	✓			
12	✓	✓				28	✓	✓			
13	✓	✓				29	✓	✓			
14	✓	✓				30	✓	✓			
15	✓	✓				31					
16	✓	✓									

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้ตรวจสอบ

2 / may / 2025

FM-GA-33-01(01-03-10)

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร

ประจำเดือน

พฤษภาคม 2568

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓				17	✓	✓			
2	✓	✓				18	✓	✓			
3	✓	✓				19	✓	✓			
4	✓	✓				20	✓	✓			
5	✓	✓				21	✓	✓			
6	✓	✓				22	✓	✓			
7	✓	✓				23	✓	✓			
8	✓	✓				24	✓	✓			
9	✓	✓				25	✓	✓			
10	✓	✓				26	✓	✓			
11	✓	✓				27	✓	✓			
12	✓	✓				28	✓	✓			
13	✓	✓				29	✓	✓			
14	✓	✓				30	✓	✓			
15	✓	✓				31	✓	✓			
16	✓	✓									

หมายเหตุ

FM-GA-33-01(01-03-10)

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

2. ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

2 / Jun / 2025

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร

ประจำเดือน

มิถุนายน 2568

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓				17	✓	✓			
2	✓	✓				18	✓	✓			
3	✓	✓				19	✓	✓			
4	✓	✓				20	✓	✓			
5	✓	✓				21	✓	✓			
6	✓	✓				22	✓	✓			
7	✓	✓				23	✓	✓			
8	✓	✓				24	✓	✓			
9	✓	✓				25	✓	✓			
10	✓	✓				26	✓	✓			
11	✓	✓				27	✓	✓			
12	✓	✓				28	✓	✓			
13	✓	✓				29	✓	✓			
14	✓	✓				30	✓	✓			
15	✓	✓				31					
16	✓	✓									

หมายเหตุ

FM-GA-33-01(01-03-10)

1. ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ

ลงชื่อ

ผู้ตรวจสอบ

2. ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

1 / Jun / 2025

เอกสารแนบ 14

บันทึกการดำเนินการสุบปอดักไขมัน

บันทึกการดำเนินการสูบน้ำออกจากรัน
ครั้งที่ 1/2568
เมื่อวันที่ 24/04/2568

ก่อนดำเนินการ



หลังดำเนินการ



หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

เอกสารแนบ 15

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มกราคม 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
9/1/2568	ตักขยะและทำความสะอาด		
16/1/2568	ตักขยะและทำความสะอาด		
23/1/2568	ตักขยะและทำความสะอาด		
30/1/2568	ตักขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
6/2/2568	ตักขยะและทำความสะอาด		
13/2/2568	ตักขยะและทำความสะอาด		
20/2/2568	ตักขยะและทำความสะอาด		
27/2/2568	ตักขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มีนาคม 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
	ตัดขยะและทำความสะอาด		
7/3/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
14/3/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
20/3/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
27/3/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน เมษายน 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
03/4/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
10/4/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
17/4/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
24/4/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

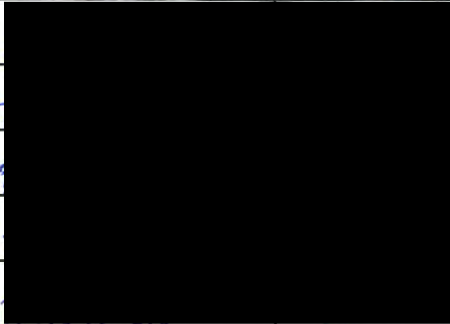
- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

FM-GA-50-00(19-07-2017)

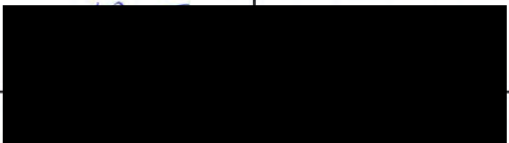
บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
01/05/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
08/05/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
15/05/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
22/05/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
29/05/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

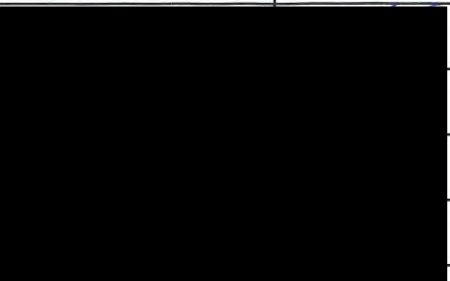
- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
	

FM-GA-50-00(19-07-2017)


บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)

ประจำเดือน มิถุนายน 2568

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
05/06/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
12/06/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
19/06/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		
26/06/2568	ตัดขยะและทำความสะอาด		

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
	

FM-GA-50-00(19-07-2017)

เอกสารแนบ 16

เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ



หนังสือแจ้งการต่ออายุทะเบียน
คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม
เลขที่ DIW G 00207-2568

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการต่ออายุทะเบียน

ชื่อ - นามสกุล : นายนพดล จำปาเทศ

เป็น คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม

ชนิดของก๊าซ : ก๊าซทั่วไป

โรงงาน : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72090000325393 (น.60-3/2539-ญวก.)

สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ 2 ซอย - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

ตั้งแต่วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568 จนถึงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2573

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับบุคลากรด้านก๊าซอุตสาหกรรมเพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ออกให้ ณ วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเหตุ ก๊าซทั่วไป หมายถึง ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจน ก๊าซออกซิเจน ก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซอาร์กอน ก๊าซฮีเลียม ก๊าซไฮโดรเจน



QR code กลุ่มไลน์บุคลากร



5a0b45b2



หนังสือแจ้งการต่ออายุทะเบียน
คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม
เลขที่ DIW G 00208-2568

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งการต่ออายุทะเบียน

ชื่อ - นามสกุล : นายสมุท ภาชนัย

เป็น คณงานควบคุมก๊าซสำหรับโรงงานใช้งาน หรือเก็บก๊าซอุตสาหกรรม

ชนิดของก๊าซ : ก๊าซทั่วไป

โรงงาน : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : 72090000325393 (น.60-3/2539-ญวก.)

สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ 2 ซอย - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

ตั้งแต่วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568 จนถึงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2573

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับบุคลากรด้านก๊าซอุตสาหกรรมเพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ออกให้ ณ วันที่ 07 กุมภาพันธ์ 2568

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

หมายเหตุ ก๊าซทั่วไป หมายถึง ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจน ก๊าซออกซิเจน ก๊าซอะเซทิลีน ก๊าซอาร์กอน ก๊าซฮีเลียม ก๊าซไฮโดรเจน



QR code กลุ่มไลน์บุคลากร



2890adb7

เอกสารแนบ 17

เอกสารอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจร

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号 (あれば) _____

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ระบบความปลอดภัยในการทำงานสำหรับรับสินค้าและวัตถุดิบ (Aug-Sep 2024)

ผู้ฝึกอบรม 訓練者 Ms.Sirimon C. , Ms.Nattiya A.

สถานที่ 場所 PIYANAN TRANSPORT CO.,LTD

ลำดับ 順番	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 訓練受領日	ลายเซ็น サイン	ผลการประเมิน 査定結果
1			25/10/24		Pass / Fail
2			25/10/24		Pass / Fail
3			25/10/24		Pass / Fail
4			25/10/24		Pass / Fail
5			25/10/24		Pass / Fail
6			25/10/24		Pass / Fail
7			25/10/24		Pass / Fail
8			25/10/24		Pass / Fail
9			25/10/24		Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号 (あれば) _____

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ชื่อสารอุบัติเหตุในบริษัท NMAT

ผู้ฝึกอบรม 訓練者 Ms.Sirimon C. , Ms.Nattiya A.

สถานที่ 場所 PIYANAN TRANSPORT CO.,LTD

ลำดับ 順番	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 訓練受領日	ลายเซ็น サイン	ผลการประเมิน 査定結果
1			25/10/24		Pass / Fail
2			25/10/24		Pass / Fail
3			25/10/24		Pass / Fail
4			25/10/24		Pass / Fail
5			25/10/24		Pass / Fail
6			25/10/24		Pass / Fail
7			25/10/24		Pass / Fail
8			25/10/24		Pass / Fail
9			25/10/24		Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail

เอกสารแนบ 18

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ













บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและปัดกวาดขยะ

วันที่ดำเนินการ 15 มีนาคม 2568

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน



ผู้ปฏิบัติ พ่อบ้าน

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ		หลังดำเนินการ	
			
			
			

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
	
15 / Mar / 2025	15 / Mar / 2025

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 7 มิถุนายน 2568

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ญัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
  	  
  	  
  	  
  	  

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
7 June/25	7 / Jun/2025

บันทึกการดำเนินการลอกทอระบายน้ำฝนและปัดกักขยะ

วันที่ดำเนินการ 7 มิถุนายน 2568
























การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากทอระบายน้ำฝนและปัดกักขยะ

ผู้ปฏิบัติ

ผู้รับเหมา



ผู้ควบคุม

ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ			หลังดำเนินการ		
					
					
					
					

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
	
7 / Jun / 25	7 / Jun / 2025

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 7 มิถุนายน 2568

























การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

ผู้ปฏิบัติ

ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม

ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
  	  
  	  
  	  
  	  

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

7 June / 25

7 Jun / 2025

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 7 มิถุนายน 2568

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

ผู้ปฏิบัติ

ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม

ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
  	  
  	  
  	  
  	  

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
7 June / 25	7 / Jun / 2025

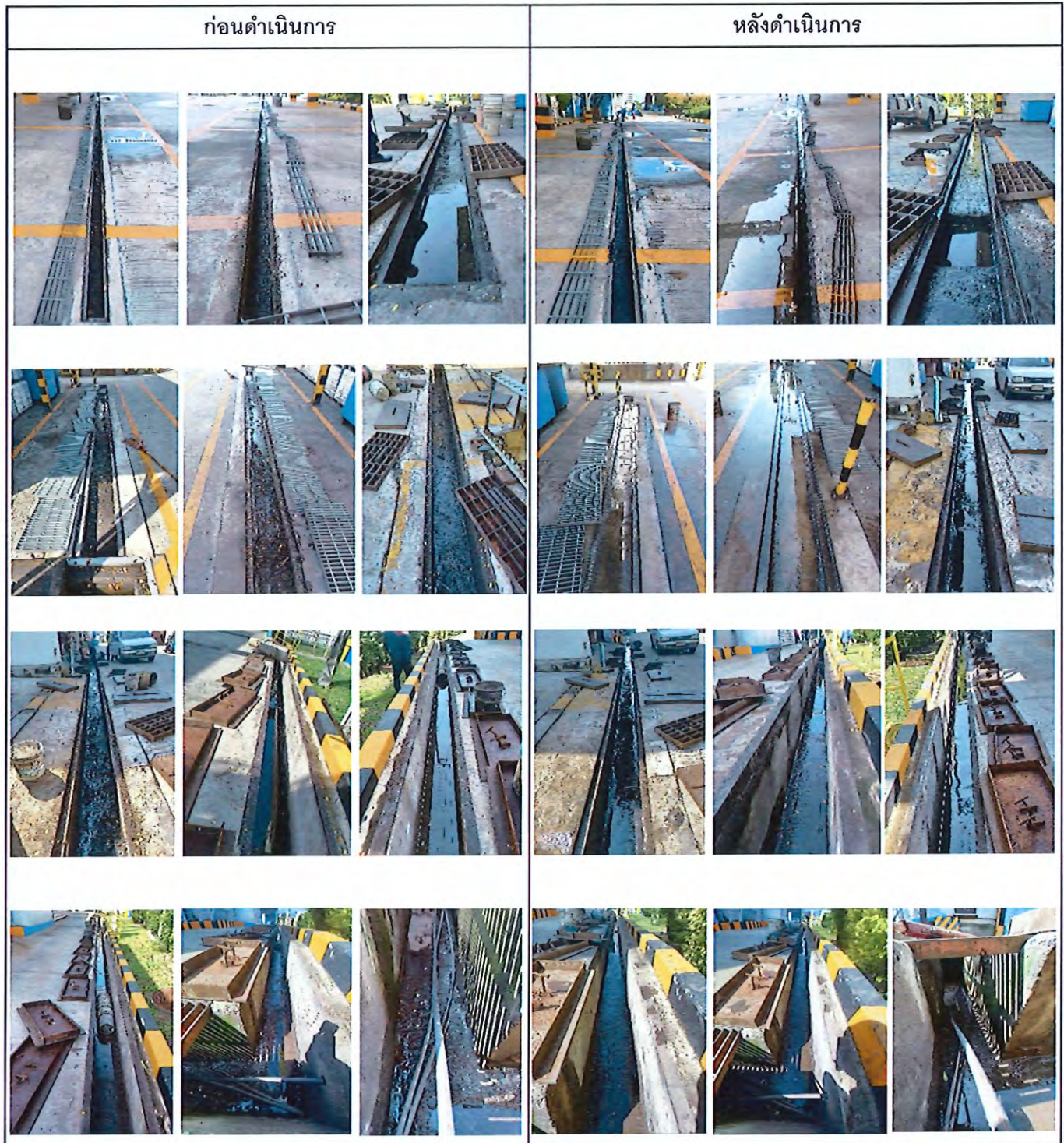
บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 7 มิถุนายน 2568

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

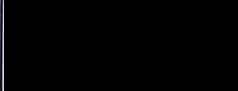
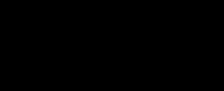
ผู้ปฏิบัติ พ่อบ้าน

ผู้ควบคุม ธีรธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
	
7 June 25	7 Jun 2025























บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 7 มิถุนายน 2568

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ พ่อบ้าน

ผู้ควบคุม ธีรธิดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
  	  
  	  
  	  
 	 

หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ
7 / มิถ / 25	7 / มิถ / 25

เอกสารแนบ 19

เอกสารบันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไปและประเภทอันตราย
และรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย
และสิ่งปฏิกูลของผู้ประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึง 31 มกราคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,500	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	6,610	บริษัท ปูนซิเมนต์ ไทย (แก่งคอย) จำกัด	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	044
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	8,355	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทราน สปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	ภาชนะปนเปื้อน	0			073
	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0			073
	วัสดุปนเปื้อน	505			042
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	69,471	บริษัท สุธาไสรี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุธาไสรีไซเคิล จำกัด	049
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	106,439	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



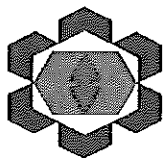
ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์


ผู้ประกอบการ บริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึง 31 มกราคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกชู เทค โนเชอร์วิส จำกัด	บริษัท โกชู เทคโน เชอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	6,389	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,748			011
	เศษเหล็ก	12,320	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ..........ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,820	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	8,410	บริษัท ปูนซิเมนต์ ไทย (แก่งคอย) จำกัด	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	044
	ขยะอิเล็กทรอนิกส์	5	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	ภาชนะปนเปื้อน	352			073
	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	5			073
	วัสดุปนเปื้อน	1,116			042
	แบตเตอรี่	75			021
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	1,953			073
	กระป๋องสเปรย์	71			073
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	73,524	บริษัท สุขไสรี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขไสรีไซเคิล จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

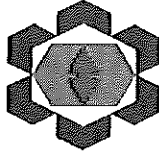
(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com





แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

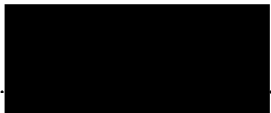
ผู้ประกอบการ บริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-นวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึง 28 กุมภาพันธ์ 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	90,087	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	608	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	6,577	บริษัท สุธาส์ รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุธาส์ รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,147			011
	เศษเหล็ก	18,690	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ..........ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

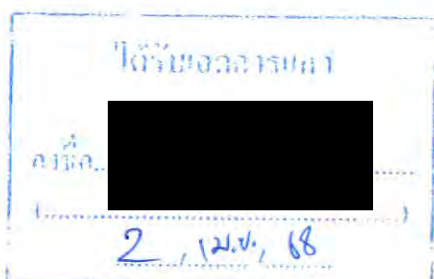
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึง 31 มีนาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,820	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	8,620	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทราน	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0	สปอร์ต จำกัด		073
	ภาชนะปนเปื้อน	0			073
	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0			073
	วัสดุปนเปื้อน	0			042
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	68,399	บริษัท สุขใส รี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	90,087	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	0	บริษัท ดาว ตะวันออก จำกัด	บริษัท คาโตะ โคเกีย วะ(ประเทศไทย) จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



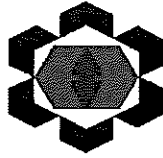
ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์


ผู้ประกอบการ บริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึง 31 มีนาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	488	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เชอร์วิส จำกัด	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เชอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	6,445	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,212			011
	เศษเหล็ก	12,610	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เชอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เชอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ..........ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

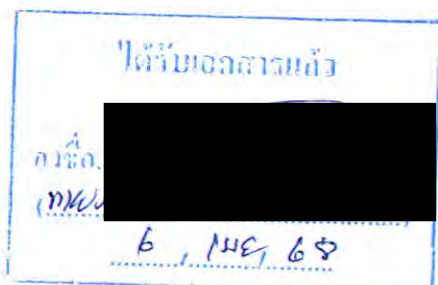
ผู้ประกอบการ _____ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน _____ น.60-3/2539-ญวก. _____ แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึง 30 เมษายน 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,520	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	5,790	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทราน	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	57,761	สปอร์ต จำกัด		073
	ภาชนะปนเปื้อน	500			073
	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	10			073
	แบตเตอรี่	49			073
	กระป๋องสเปรย์	98			073
	วัสดุปนเปื้อน	2,222			042
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	55,190	บริษัท สุขใส รี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	55,150	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวท. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึง 30 เมษายน 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	0	บริษัท โกชู เทคโนโลยี โซลิวชัน จำกัด	บริษัท โกชู เทคโนโลยี โซลิวชัน จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท สุโขทัย ไรซ์ เคิล จำกัด	บริษัท สุโขทัย ไรซ์เคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	0			011
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	1,970			011
	เศษเหล็ก	14,920	บริษัท อิมใจ ไรซ์ เคิล แอนด์ โซลิวชัน จำกัด	บริษัท อิมใจ ไรซ์เคิล แอนด์ โซลิวชัน จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ _____ บริษัท นิคเคอ เอ็มที อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด


เลขทะเบียนโรงงาน _____ น.60-3/2539-ญวก. _____ แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึง 31 พฤษภาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,770	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	7,910	บริษัท ปูนซิเมนต์ ไทย (แก่งคอย) จำกัด	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	044
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	7,280	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทราน สปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	ภาชนะปนเปื้อน	265			073
	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	239			073
	แบตเตอรี่	5			073
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	6,250			073
	วัสดุปนเปื้อน	239			042
	เถ้าจากการหลอม (AI Dross)	88,268	บริษัท สุขใส รี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



ลงชื่อ..........ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

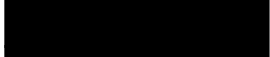
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึง 31 พฤษภาคม 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เชอร์วิส จำกัด	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เชอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	12,949	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด จำกัด	049
	เศษเหล็ก	0			011
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	3,341			011
	เศษเหล็ก	8,102	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เชอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เชอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ..........ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มที อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-ญวก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึง 30 มิถุนายน 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,610	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	17,920	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทราน	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0	สपोर्ट จำกัด		073
	ภาชนะปนเปื้อน	0			073
	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0			073
	วัสดุปนเปื้อน	0			042
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	349,666	บริษัท สุขใส รี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	0	บริษัท ดาว ตะวันออก จำกัด	บริษัท คาโตะ โคเกียวก โตะ(ประเทศไทย) จำกัด	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐริดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มที อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน น.60-3/2539-กฎก. แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึง 30 มิถุนายน 2568

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	0	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	6,767	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด จำกัด	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,033			011
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	5,170			011
	เศษเหล็ก	7,610	บริษัท อิมใจรีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจรีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

(นางสาวณัฐธิดา ต่างสันเทียะ)

โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



เอกสารแนบ 20

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

ลำดับ	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ชื่อผู้รับดำเนินการ	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ
1	19 80 01	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	150	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
2	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
3	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	30	042	Better World Green Public Co.,Ltd.	10190000825494 [3-106-8/49สบ]
4	15 02 02	Bag Filter	30	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
5	16 11 03	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	300	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
6	10 03 09	กากตะกอนอลูมิเนียม	50	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
7	16 02 13	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
8	15 01 11	กระป๋องสเปรย์	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
9	16 02 15	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	5	073	Better World Green Public Co.,Ltd.	20190300225401 [จ3-101-2/40สบ]
10	16 06 01	แบตเตอรี่	5	021	Better World Green Public Co.,Ltd.	10190000825494 [3-106-8/49สบ]
11	10 03 09	เศษจากการหลอม (Al Dross)	1,500	049	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	20740501325499 [จ3-60-13/49สก]
			1500	049	บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด	20740500425456 [จ3-60-4/45สก]
			500	049	บริษัท คาโตะ โคเกียวโซะ (ประเทศไทย) จำกัด	82250100325564 [น.60-3/2556-นอต.]
			500	049	บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด	10130202225473 [3-106-22/47ปท]
12	13 02 08	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	5	049	เจริญชัยอินดัสตรี	10740001225571 [3-106-12/57สก]
13	19 12 02	เศษเหล็ก	100	011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	10740003325577 [3-105-33/57สก]
14	19 12 02	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม		011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	10740003325577 [3-105-33/57สก]
15	19 12 03	เศษอลูมิเนียมละเอียด	500	049	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	20740501325499 [จ3-60-13/49สก]
			500	049	บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด	20740500425456 [จ3-60-4/45สก]
16	19 09 07	เมมเบรนใช้แล้ว	1	056	บริษัท โกชู เทคโนโลยีเซอรัล จำกัด	82020000225465 [น.106-2/2546-นนป.]
17	19 80 01	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	250	044	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	10190300125447 [3-101-1/44สบ]
18		ขยะมูลฝอย			บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	

เอกสารแนบ 21

แบบแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กอ.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	1,500.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	1,500.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	500.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	500.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	1.000	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	5.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	30.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	5.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	300.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	150.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	5.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	5.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	250.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	100.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	30.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	5.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	50.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามัมนีอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เเผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทารวมผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อนแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เเผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เเผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เเผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวมรวมและปล่อยนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์

ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในตาขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(AI Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(AI Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	50.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	2.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	10.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	170.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	170.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	2.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	2.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	1.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	10.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	1.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	20.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	1.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	2.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	2.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.500	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	5.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	1.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	70.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	1.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	3.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	1.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	10.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.300	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.300	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	7.500	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.001	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.005	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(AI Dross)	170.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(AI Dross)	0.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(AI Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(AI Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	2.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	1.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	5.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	1.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	50.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	1.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	1.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	3.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	1.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(AI Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(AI Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	3.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	1.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	10.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(AI Dross)	125.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(AI Dross)	125.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	40.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.080	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.000	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	0.000	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	0.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	12.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	0.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.000	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	20.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	0.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.000	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	0.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-4052

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72090000325393
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	35.000	049	20740501325499	
2	100309	เก้าจากการหลอม(Al Dross)	205.000	049	20740500425456	
3	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	60.000	049	20740501325499	
4	191203	เศษอลูมิเนียมละเอียด	60.000	049	20740500425456	
5	190907	เมมเบรนใช้งานแล้ว	0.120	056	82020000225465	
6	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	1.000	049	10740001225571	
7	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.200	073	20190300225401	
8	150202	วัสดุปนเปื้อน Bag Filter	15.700	042	10190000825494	
9	150111	กระป๋องสเปรย์	2.000	073	20190300225401	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	112.500	073	20190300225401	
11	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	30.000	073	20190300225401	
12	160213	อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	2.000	073	20190300225401	
13	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	1.999	073	20190300225401	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	30.000	044	10190300125447	
15	191202	เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	8.000	011	10740003325577	
16	150202	Bag Filter	19.000	073	20190300225401	
17	160601	แบตเตอรี่	0.995	021	10190000825494	
18	100319	กากตะกอนอลูมิเนียม	8.000	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบ 22

ใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72090000325393
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายนิคม ขาวสำลี เลขทะเบียนพาหนะ : 71-8488 สบ พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด : สระบุรี ไซระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447
 สถานที่ตั้ง : 33/1 หมู่ที่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	198001	Roll off	1	7.91

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 7.91 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 7.91 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 28/05/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10:03
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ ลายมือชื่อ [ลายมือชื่อ] วันที่ : 28/5/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายนิคม ขาวสำลี ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 28/5/25

[/] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190300125447

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 28/5/25
 ขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา มายังจังหวัด : สระบุรี
 ไซระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 28-5-68
 เวลาที่มาถึง : 13.45 น.

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 7.88 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [/] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 28/5
 วันที่รับมอบ : 28-5-68 เวลาที่มอบ : 17.37 น.
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 29/5
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 7.88 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 29/5 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 08.00 น.
 ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน
 [X] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 19/6/25

Fingerprinting Report 10190300125447

ชื่อบริษัท : บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ทะเบียนโรงงาน 14 หลัก : 72090000325393

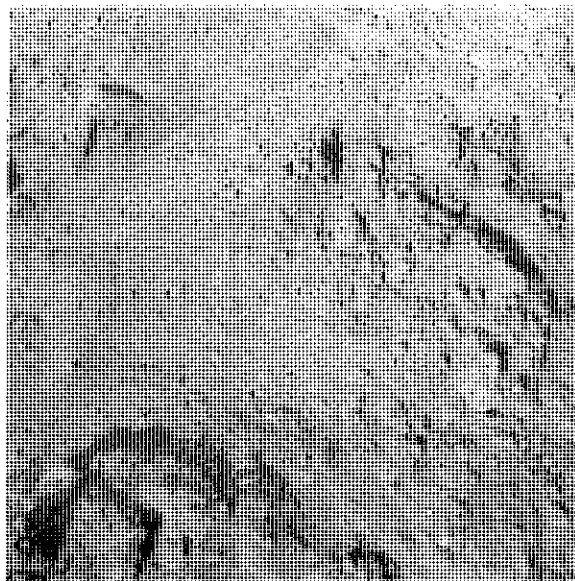
ชื่อกากของเสีย : ผงฝุ่นอลูมิเนียม

วันที่รับ 28/5/68

เลขที่อ้างอิง 11905681270120

ทะเบียนรถ สบ-71-8488

น้ำหนักที่รับ 7.88 ตัน



ผู้ตรวจรับ

เลขที่อ้างอิง 1-74-0668-059248-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72090000325393
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 78/1 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : นายภานุพงษ์ ขอนา เลขทะเบียนพาหนะ : 82-2204 สด พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ฉะเชิงเทรา ไปยังจังหวัด : สมุทรสาคร ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20740501325499

สถานที่ตั้ง : 70 หมู่ที่ 7 ถนน ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกะทู้มูแบน จังหวัดสมุทรสาคร 74110
 เบอร์โทรศัพท์ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	เกาจากการหลอม(Al Dross)	100309	ถังเหล็ก	8	11.219

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 11.219 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ

ข้อควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 11.219 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 12/06/2568
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 15:18
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 12/6/25

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : นายภานุพงษ์ ขอนา ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 12-6-64

[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 20740501325499

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 12/6/64
 วันที่มาถึง : 12/6/64 เวลาที่มาถึง : 18.08

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : 11.219 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 12/6/64 วันที่รับมอบ : 12/6/68 เวลาที่มอบ : 18.10
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.219 ตัน
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 13/6/64 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 20.10
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 13/6/64 ปริมาณคงเหลือ : - ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : [ลายมือชื่อ] ลายมือชื่อ : [ลายมือชื่อ] วันที่ : 16/6/29

รับงานวันที่ 12/6/2568 บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม(ประเทศไทย)จำกัด



เอกสารแนบ 23

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย



ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

เพื่อให้การจัดการ ควบคุมและกำกับดูแลของเสียภายในบริษัทฯ เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย ดังนี้

1. คณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

1.1. นายโยชิชิโร	ทังเกะ	ประธานคณะกรรมการ
1.2. นายจันทัง	แสงภักดี	กรรมการ
1.3. นางสาวคณัสนันท์	เอี่ยมวิจิตร	กรรมการ
1.4. นายพงษ์ศักดิ์	ศรีรงค์	กรรมการ
1.5. นายชัยรัตน์	จงสุข	กรรมการ
1.6. นายพนพล	จำปาเทศ	กรรมการ
1.7. นางสาวณัฐธิดา	ต่างสันเทียะ	กรรมการและเลขานุการ

2. หน้าที่ของคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

- 1.1. จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งจากของเสียจากกระบวนการผลิตและสำนักงาน
- 1.2. ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R (Reduce, Reuse, Recycle) มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นภายในบริษัทฯ
- 1.3. กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด
- 1.4. จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยแยกประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด
- 1.5. จัดประชุมทุก 3 เดือน
- 1.6. จัดให้มีการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด ก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และตรวจประเมินระหว่างการทำงานจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง
- 1.7. จัดทำรายงานปริมาณของเสียแยกประเภทที่รับไปกำจัดเป็นประจำทุกเดือน

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 เป็นต้นไป



(นายอิโตชิ โยชิโมโตะ)
ประธานบริษัทฯ

เอกสารแนบ 24

แผนการจัดการของเสียประจำปี

No.	รายละเอียด 内容	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี 年間廃棄物処分計画を作成する。												○
2	ส่งรายงานประจำปี 年次報告書の提出 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 廃棄物または使用済み資材発生元用、廃棄物または使用済み資材の詳細に関する報告書				●								
3	ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน 工場外廃棄物持ち出し許可申請を行う。 2.1 ขยะไม่อันตราย 一般ごみ 2.2 ขยะอันตราย 危険ごみ			●									
4	ตรวจสอบการจัดเก็บและทิ้งของเสีย ごみの保管および捨て方をチェックする。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
5	นำของเสียออกไปกำจัด/บำบัด ごみを処分/処理に出す。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
6	จัดทำทะเบียนรายชื่อนหน่วยงานที่รับกำจัดของเสีย 廃棄物処分請負業者一覧を作成する。			●									
7	จัดประชุมคณะทำงานทุก 3 เดือน 3ヶ月ごとに委員会会議を実施する。			●			●			○			○
8	ประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด 廃棄物処分業者の査定を行う。						●						○
9	จัดทำรายงานปริมาณของเสียประจำเดือน 月次の廃棄物量レポートを作成する。	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○



แผนงานดำเนินการ 実施予定



ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว 実績

ผู้จัดทำ 作成者	ผู้ตรวจสอบ 見直者	ผู้ทบทวน 見直者	ผู้อนุมัติ 承認者

เอกสารแนบ 25

เอกสารหลักการ 3R Management ที่ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอย
จากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ

การนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน

บริษัทได้ทำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงานเพื่อลดปริมาณของเสียที่จะเกิดขึ้นดังนี้

1. เมื่อโครงการใช้ผงฟลักซ์หมดแล้วจะเก็บถุงจำหน่ายคืนให้บริษัทผู้จำหน่ายฟลักซ์ให้โครงการเพื่อนำไปบรรจุกลับมาขายใหม่



2. รวบรวมกระป๋องอลูมิเนียมที่เกิดจากการบริโภคเครื่องดื่มของพนักงานมาใช้เป็นวัตถุดิบ



3. นำ Dross กลับไปหลอมอีกครั้งเพื่อแยกเอาอลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่



4. ทำการคัดแยกขยะที่สามารถขายได้ออกจากขยะมูลฝอยทั่วไปเพื่อลดปริมาณมูลฝอยที่ต้องนำไปกำจัด



เอกสารแนบ 26

เอกสารการประชุมคณะกรรมการเพื่อบริหารจัดการของเสีย



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการเพื่อการบริหารและจัดการของเสีย

廃棄物管理委員会会議議事録

วันที่ 25 มีนาคม 2568

เวลา 09.00 น. ถึง 11.00 น.

สถานที่ประชุม ห้องประชุม B Meeting

On March 25, 2025

Time : 09.00 to 11.00

At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Tange		ประธานคณะกรรมการ	委員長
2. Mr. Janpeng		กรรมการ	委員
3. Ms. Khanatnan		กรรมการ	委員
4. Mr. Pongsak		กรรมการ	委員
5. Mr. Noppadol		กรรมการ	委員
6. Mr. Chairat		กรรมการ	委員
7. Ms. Natthida		เลขานุการ	書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長からのお知らせ</p> <p>ในการตรวจสอบการคัดแยกของเสียในแต่ละเดือนโดยตัวแทนของแต่ละหน่วยงานนั้นพบว่า ส่วนใหญ่มีการคัดแยกขยะได้ถูกต้อง แต่ก็ยังพบมีการทิ้งผิด ขอให้แต่ละหน่วยงานช่วยกันแจ้ง ให้งานทั้งขยะให้ถูกต้องตามถังและป้ายที่ติดไว้</p> <p>各部署の担当者による毎月のごみ分別チェックでは、ほとんどのごみが正しく分別されていることが確認されていますが、まだ間違った捨て方が見受けられるため、各部署とも作業者にゴミ箱の種類と貼ってある表示に基づいて正しくゴミを捨てるよう指導をお願いします。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の結論 : 了解しました。</p>	<p>ประธานคณะกรรมการ</p> <p>委員長</p>
2	<p>เสนอเรื่องเพื่อพิจารณา 検討を行うための提案</p> <p>1. การจัดเก็บของเสีย 1. 廃棄物の保管</p> <p>- ในการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะของแต่ละพื้นที่ ขอให้แต่ละพื้นที่กำหนด ผู้รับผิดชอบและกำกับดูแลให้ผู้รับผิดชอบทำการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะตามที่ได้ กำหนดไว้</p> <p>各置き場のゴミ分別状態と捨て方の確認について、決めたことを守ってゴミを捨てたり分別したりしているか各場所の担当者を決めてチェックしてもらってほしい。</p>	<p>เลขานุการ</p> <p>書記</p>

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
3	<p>มติที่ประชุม : เห็นชอบตามที่เสนอ 会議の結論：提案が承認された。</p> <p>ปริมาณการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 廃棄物または不用物の処分量</p> <p>จากเดือนธันวาคม 2567 -กุมภาพันธ์ 2568 มีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกไปกำจัดบำบัดดังนี้ (รายละเอียดตั้งเอกสารแนบ)</p> <ul style="list-style-type: none"> -เดือนธันวาคม 2567 ขยะอันตราย 167.106 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 16.373 ตัน -เดือนมกราคม 2568 ขยะอันตราย 191.380ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 18.160 ตัน -เดือนกุมภาพันธ์ 2568 ขยะอันตราย 175.598 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 28.914ตัน <p>2024年12月から2025年2月までに処分/処理に出した廃棄物または不用物処分の量は以下の通り。</p> <ul style="list-style-type: none"> -2024年12月 危険ごみ 167.106t、一般ごみ 16.373t -2025年1月 危険ごみ191.380 t、一般ごみ 18.160t -2025年2月 危険ごみ 175.598t、一般ごみ 28.914t 	書記
4	<p>อื่นๆ (ไม่มี) その他 (なし)</p>	เลขานุการ 書記



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานการประชุมคณะกรรมการเพื่อการบริหารและจัดการของเสีย

廃棄物管理委員会会議議事録

วันที่ 24 มิถุนายน 2568

เวลา 09.00 น. ถึง 11.30 น.

สถานที่ประชุม ห้องประชุม B Meeting

On June 24, 2025

Time : 09.00 to 11.30

At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Tange		ประธานคณะกรรมการ	委員長
2. Mr. Janpeng		กรรมการ	委員
3. Ms. Khanatnan		กรรมการ	委員
4. Mr. Pongsak		กรรมการ	委員
5. Mr. Noppadol		กรรมการ	委員
6. Mr. Chairat		กรรมการ	委員
7. Ms. Natthida		เลขานุการ	書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長からのお知らせ</p> <p>ในการตรวจสอบการคัดแยกของเสียในแต่ละเดือนโดยตัวแทนของแต่ละหน่วยงานนั้นพบว่า ส่วนใหญ่มีการคัดแยกขยะได้ถูกต้อง แต่ก็ยังพบมีการทิ้งผิด ขอให้แต่ละหน่วยงานช่วยกันแจ้ง ให้งานทั้งขยะให้ถูกต้องตามถังและป้ายที่ติดไว้</p> <p>各部署の担当者による毎月のごみ分別チェックでは、ほとんどのごみが正しく分別されていることが確認されていますが、まだ間違った捨て方が見受けられるため、各部署とも作業者にごみ箱の種類と貼ってある表示に基づいて正しくごみを捨てるよう指導をお願いします。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の結論 : 了解しました。</p>	ประธานคณะกรรมการ 委員長
2	<p>เสนอเรื่องเพื่อพิจารณา 検討を行うための提案</p> <p>2.1 การขออนุญาตนำของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน</p> <p>ในปีนี้มีของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ขออนุญาตนำออกนอกโรงงานทั้งหมด 18 รายการ (รายละเอียดดังเอกสารแนบ) ได้มีการดำเนินการยื่นขออนุญาตไปแล้ว อยู่ระหว่างพิจารณาอนุมัติจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>2.1 廃棄物または不用物の工場外持出し許可申請</p> <p>今年、工場外への持出し許可申請を行った廃棄物または不用物は18アイテム（詳細は添付資料を参照）あり、現在工場局による許可検討待ちである。</p> <p>2.2.แผนการตรวจประเมินผู้รับกำจัดของเสียอันตราย</p> <p>- กำหนดการตรวจประเมินสถานที่รับกำจัด/บำบัดของเสียอันตราย</p> <p>- ครั้งที่ 1 ในเดือนมิถุนายน 2568</p>	เลขานุการ 書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
	<p>- ครั้งที่ 2 ในเดือนธันวาคม 2568</p> <p>2.2 危険廃棄物処分業者監査計画</p> <p>-危険廃棄物処分/処理業者の監査予定</p> <p>-1回目 2025年6月</p> <p>-2回目 2025年12月</p> <p>มติที่ประชุม : เห็นชอบตามที่เสนอ 会議の結論 : 提案が承認された。</p>	
3	<p>ปริมาณการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 廃棄物または不用物の処分量</p> <p>จากเดือนมีนาคม 2568 -พฤษภาคม 2568 มีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไป กำจัดบำบัดดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารแนบ)</p> <p>-เดือนมีนาคม 2568 ขยะอันตราย 167.106 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 23.107 ตัน</p> <p>-เดือนเมษายน 2568 ขยะอันตราย 176.770 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 16.440 ตัน</p> <p>-เดือนพฤษภาคม 2568 ขยะอันตราย 110.218 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 22.893 ตัน</p> <p>2025年3月から2025年5月までに処分/処理に出した廃棄物または不用物処分の 量は以下の通り。</p> <p>-2025年3月 危険ごみ 167.106t、一般ごみ 23.107t</p> <p>-2025年4月 危険ごみ 176.770t、一般ごみ 16.440t</p> <p>-2025年5月 危険ごみ 110.218t、一般ごみ 22.893t</p>	書記
4	<p>อื่นๆ (ไม่มี) その他 (なし)</p>	<p>เลขานุการ 書記</p>

เอกสารแนบ 27

เอกสารอบรมพนักงานเรื่องการจัดการของเสีย



แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 教育訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) WI-GA-01-xx

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 การฝึกซ้อมการปฏิบัติงาน

ผู้ฝึกอบรม 教育訓練者 นางสาวศิริมา เชี่ยวชาญ สถานที่ 場所 บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อผู้อนุมัติการฝึกอบรม
教育訓練承認者サイン

อนันต์ ใจมณี

Position: Persomel & GA

Date: 10 Apr 2025

ลำดับ No.	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 教育訓練日	ลายเซ็น サイン	Comment: แสดงความคิดเห็นโดยผู้รับการอบรม 受講者によるコメント	ผลการประเมิน 査定結果
1.	นายนายเจษฎา อินอุ่นโชติ	KNC	10/4/2025		<u>พ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
2.	นายวีระยุทธ ชะอุ่ม	KNC	10/4/2025		<u>รับทราบ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
3.	นายเลิศ ขาวสวน	PCS	10/4/2025		<u>รับทราบ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
4.	นายชัยพอ ศิริมาลี	PCS	10/4/2025		<u>รับทราบ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
5.	นายวีรอม บุคำพุด	CO	10/4/2025		<u>รับทราบ</u>	<input checked="" type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed
						<input type="radio"/> Pass <input type="radio"/> Failed

ชื่อ - สกุล แผนก รหัส คะแนนที่ได้ 19

แบบทดสอบเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับพนักงานใหม่ 80/ 16/86

ตอนที่ 1 : ให้พนักงานทำเครื่องหมาย ✓ หรือ × ลงในช่องว่าง คะแนนเต็ม 10 คะแนน

1. การแบ่งประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายในบริษัทฯ แบ่งออกเป็น 4 ประเภท คือ ประเภทมูลฝอย ประเภททั่วไป ประเภทรีไซเคิล ประเภทอันตราย
2. การจัดเก็บไม่พาสสามารถจัดเก็บรวมกันได้ทั้งหมด (พาสไม้ พาสพลาสติก และพาสลูกค้า)
3. การทิ้งกระป๋องสเปรย์ต้องทำการใส่ภาชนะภายในออกให้หมดโดยการเจาะกระป๋องและบีบอัดกระป๋อง ให้แบนทุกใบก่อนทิ้งทุกครั้ง
4. ถังขยะภายในโรงงานมีทั้งหมด 9 จุดหลักๆ โดยแต่ละจุดมีถังสำหรับทิ้งขยะแยกแต่ละประเภท
5. การทิ้งแบตเตอรี่/ถ่านไฟฉาย ก่อนที่จะนำไปทิ้งให้ใช้เทปกาวปิดขั้วโลหะทั้งสองขั้วก่อนทุกครั้ง ทิ้งลงที่ถังขยะอันตราย
6. การทิ้งกล่องกระดาษสามารถนำไปทิ้งที่ห้องจัดเก็บกล่องกระดาษบริเวณห้องด้านล่างของโรงอาหารได้เลย โดยไม่ต้องแกะ ฝับ ก่อนทิ้ง
7. ขยะรีไซเคิล เช่น เศษเหล็ก ถังบี๊กแบล็ค ขวดต่างๆ มีพื้นที่จัดเก็บอยู่บริเวณด้านหลังโรงงาน ถังสีเหลือง
8. ถังขยะในโรงงานมีทั้งหมด 4 สี ได้แก่ สีน้ำเงิน ทิ้งขยะทั่วไป เช่น เศษถุงบรรจุอาหารและเครื่องดื่ม กล่องนม สีเหลือง ทิ้งขยะรีไซเคิลทุกประเภท เช่น กระป๋องโลหะ กระป๋องอลูมิเนียม ขวดน้ำพลาสติก ถังสีเขียว ทิ้งขยะมูลฝอย เช่น เศษอาหาร ไขมันจากปอดักไขมันโรงอาหารเศษหญ้า และสีแดง ทิ้งขยะอันตราย
9. ผงฝุ่นอลูมิเนียมสามารถจัดเก็บไว้ภายนอกอาคารได้
10. น้ำมันที่ใช้แล้วต้องนำไปจัดเก็บใส่ถัง 200 ลิตร บริเวณ Diesel Station

9/10

ตอนที่ 2 : ให้พนักงานจับคู่คำตอบที่ถูกต้องเติมลงในช่องว่าง คะแนนเต็ม 10 คะแนน

ก. ประเภททั่วไป
ข. ประเภทมูลฝอย

ค. ประเภทรีไซเคิล
ง. ประเภทอันตราย

10/10

- | | |
|---|---|
| 1 เศษอาหาร ไขมันจากปอดักไขมัน | 11 ถังพลาสติก/ของขบม |
| 2 หมึกปริ้นส์ / ดับหมึกปริ้นส์ | 12 แบตเตอรี่ |
| 3 สิ่งกระดาษ/เศษกระดาษ | 13 กระป๋องอลูมิเนียม/กระป๋องเหล็ก |
| 4 ใบไม้ เศษหญ้า | 14 หลอดไฟที่ใช้แล้ว |
| 5 ถัง/ภาชนะสารเคมี | 15 ถังจากการหลอม (Al Dross) |
| 6 กระป๋องสเปรย์ | 16 เศษเหล็ก |
| 7 กล่องนม เศษถุงบรรจุอาหาร | 17 ถังมือปนเปื้อน |
| 8 เศษผ้าปนเปื้อนสารเคมี/น้ำมัน | 18 ขวดแก้ว |
| 9 เศษอลูมิเนียม(จากการคัดแยก Chip) | 19 เศษกระดาษที่ย่อยสลายแล้ว |
| 10 ไม้ (สิ่ง พาส) | 20 อิฐทนไฟจากเตาหลอม |

8/10

ชื่อ - สกุล วิไลธร แผนก CO รหัส 1138 คะแนนที่ได้ 19

แบบทดสอบเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับพนักงานใหม่

ตอนที่ 1 : ให้พนักงานทำเครื่องหมาย ✓ หรือ × ลงในช่องว่าง คะแนนเต็ม 10 คะแนน

- ✓..... 1. การแบ่งประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริษัทฯ แบ่งออกเป็น 4 ประเภท คือ ประเภทมูลฝอย
ประเภททั่วไป ประเภทรีไซเคิล ประเภทอันตราย
- ✓..... 2. การจัดเก็บไม้พาลสามารถจัดเก็บรวมกันได้ทั้งหมด (พาลไม้ พาลพลาสติก และพาลลูกคำ)
- ✓..... 3. การทิ้งกระป๋องสเปรย์ต้องทำการไล่อากาศภายในออกให้หมดโดยการเจาะกระป๋องและบีบอัดกระป๋อง
ให้แบนทุกใบก่อนทิ้งทุกครั้ง
- ✓..... 4. ถังขยะภายในโรงงานมีทั้งหมด 9 จุดหลักๆ โดยแต่ละจุดมีถังสำหรับทิ้งขยะแยกแต่ละประเภท
- ✓..... 5. การทิ้งแบตเตอรี่/ถ่านไฟฉาย ก่อนที่จะนำไปทิ้งให้ใช้เทปกาวปิดขั้วโลหะทั้งสองขั้วก่อนทุกครั้ง ทิ้งลงที่ถังขยะอันตราย
- ✓..... 6. การทิ้งกล่องกระดาษสามารถนำไปทิ้งที่ห้องจัดเก็บกล่องกระดาษบริเวณห้องด้านล่างของโรงอาหารได้เลย
โดยไม่ต้องแกะ พับ ก่อนทิ้ง
- ✓..... 7. ขยะรีไซเคิล เช่น เศษเหล็ก ถูบีกแบล็ค ขวดต่างๆ มีพื้นที่จัดเก็บอยู่บริเวณด้านหลังโรงงาน ถังสีเหลือง
- ✓..... 8. ถังขยะในโรงงานมีทั้งหมด 4 สี ได้แก่ สีน้ำเงิน ทิ้งขยะทั่วไป เช่น เศษบรรจุอาหารและเครื่องดื่ม กล่องนม สีเหลือง
ทิ้งขยะรีไซเคิลทุกประเภท เช่น กระป๋องโลหะ กระป๋องอลูมิเนียม ขวดน้ำพลาสติก ถังสีเขียว ทิ้งขยะมูลฝอย
เช่น เศษอาหาร ไขมันจากปอดักไขมันโรงอาหารเศษหญ้า และสีแดง ทิ้งขยะอันตราย
- ✓..... 9. ผงฝุ่นอลูมิเนียมสามารถจัดเก็บไว้ภายนอกอาคารได้
- ✓..... 10. น้ำมันที่ใช้แล้วต้องนำไปจัดเก็บใส่ถัง 200 ลิตร บริเวณ Diesel Station

9/10

ตอนที่ 2 : ให้พนักงานจับคู่คำตอบที่ถูกต้องเติมลงในช่องว่าง คะแนนเต็ม 10 คะแนน

ก. ประเภททั่วไป

ค. ประเภทรีไซเคิล

ข. ประเภทมูลฝอย

ง. ประเภทอันตราย

- 1 ก เศษอาหาร ไขมันจากปอดักไขมัน ✓
- 2 ข หมึกปริ้นส์ / ดับหมึกปริ้นส์ ✓
- 3 ค สิ่งกระดาษ/เศษกระดาษ ✓
- 4 ง ใบไม้ เศษหญ้า ✗ ✓
- 5 ก ถัง/ภาชนะสารเคมี ✓
- 6 ข กระป๋องสเปรย์ ✓
- 7 ค กล่องนม เศษบรรจุอาหาร ✓
- 8 ง เศษผ้าปนเปื้อนสารเคมี/น้ำมัน ✓
- 9 ค เศษอลูมิเนียม(จากการคัดแยก Chip) ✓
- 10 ก ไม้ (สิ่ง พาล) ✓

- 11 ค ถูบพลาสติก/ของขบม ✓
- 12 ข แบตเตอรี่ ✓
- 13 ค กระป๋องอลูมิเนียม/กระป๋องเหล็ก ✓
- 14 ง หลอดไฟที่ใช้แล้ว ✓
- 15 ค ถังจากการหลอม (AI Dross) ✓
- 16 ค เศษเหล็ก ✓
- 17 ข ถูมือปนเปื้อน ✓
- 18 ค ขวดแก้ว ✓
- 19 ค เศษกระดาษที่ย่อยสลายแล้ว ✓
- 20 ข อิฐทนไฟจากเตาหลอม ✓

20/20 = 10

แบบทดสอบเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับพนักงานใหม่

ตอนที่ 1 : ให้พนักงานทำเครื่องหมาย ✓ หรือ × ลงในช่องว่าง คะแนนเต็ม 10 คะแนน

1. การแบ่งประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริษัทฯ แบ่งออกเป็น 4 ประเภท คือ ประเภทมูลฝอย ประเภททั่วไป ประเภทรีไซเคิล ประเภทอันตราย ☒
2. การจัดเก็บไม้พาลสามารถจัดเก็บรวมกันได้ทั้งหมด (พาลไม้ พาลพลาสติก และพาลลูกคำ) ☒
3. การทิ้งกระป๋องสเปรย์ต้องทำการใส่อากาศภายในออกให้หมดโดยการเจาะกระป๋องและมีอัดกระป๋อง ให้แบนทุกใบก่อนทิ้งทุกครั้ง ☒
4. ถังขยะภายในโรงงานมีทั้งหมด 9 จุดหลักๆ โดยแต่ละจุดมีถังสำหรับทิ้งขยะแยกแต่ละประเภท ☒
5. การทิ้งแบตเตอรี่/ถ่านไฟฉาย ก่อนที่จะนำไปทิ้งให้ใช้เทปกาวปิดขั้วโลหะทั้งสองขั้วก่อนทุกครั้ง ทิ้งลงที่ถังขยะอันตราย ☒
6. การทิ้งกล่องกระดาษสามารถนำไปทิ้งที่ห้องจัดเก็บกล่องกระดาษบริเวณห้องด้านล่างของโรงอาหารได้เลย โดยไม่ต้องแกะ ฟับ ก่อนทิ้ง ☒
7. ขยะรีไซเคิล เช่น เศษเหล็ก ถังมิกแบล็ค ขวดต่างๆ มีพื้นที่จัดเก็บอยู่บริเวณด้านหลังโรงงาน ถังสีเหลือง ☒
8. ถังขยะในโรงงานมีทั้งหมด 4 สี ได้แก่ สีน้ำเงิน ทิ้งขยะทั่วไป เช่น เศษถุงบรรจุอาหารและเครื่องดื่ม กล่องนม สีเหลือง ทิ้งขยะรีไซเคิลทุกประเภท เช่น กระป๋องโลหะ กระป๋องอลูมิเนียม ขวดน้ำพลาสติก ถังสีเขียว ทิ้งขยะมูลฝอย เช่น เศษอาหาร ไขมันจากปอดักไขมันโรงอาหารเศษหญ้า และ สีแดง ทิ้งขยะอันตราย ☒
9. ผงฝุ่นอลูมิเนียมสามารถจัดเก็บไว้ภายนอกอาคารได้ ☒
10. น้ำมันที่ใช้แล้วต้องนำไปจัดเก็บใส่ถัง 200 ลิตร บริเวณ Diesel Station ☒

ตอนที่ 2 : ให้พนักงานจับคู่คำตอบที่ถูกต้องเติมลงในช่องว่าง คะแนนเต็ม 10 คะแนน

ก. ประเภททั่วไป

ค. ประเภทรีไซเคิล

ข. ประเภทมูลฝอย

ง. ประเภทอันตราย

- | | |
|--|--|
| 1 <u>ค</u> เศษอาหาร ไขมันจากปอดักไขมัน | 11 <u>ก</u> ถังพลาสติก/ของขนม |
| 2 <u>ข</u> หมึกปริ้นส์ / ดับหมึกปริ้นส์ | 12 <u>ค</u> แบตเตอรี่ |
| 3 <u>ค</u> สิ่งกระดาษ/เศษกระดาษ | 13 <u>ค</u> กระป๋องอลูมิเนียม/กระป๋องเหล็ก |
| 4 <u>ค</u> ใบไม้ เศษหญ้า | 14 <u>ค</u> หลอดไฟที่ใช้แล้ว |
| 5 <u>ค</u> ถัง/ภาชนะสารเคมี | 15 <u>ค</u> ถังจากการหลอม (Al Dross) |
| 6 <u>ค</u> กระป๋องสเปรย์ | 16 <u>ค</u> เศษเหล็ก |
| 7 <u>ก</u> กล่องนม เศษถุงบรรจุอาหาร | 17 <u>ค</u> ถังมือป้อน |
| 8 <u>ค</u> เศษผ้าปนเปื้อนสารเคมี/น้ำมัน | 18 <u>ค</u> ขวดแก้ว |
| 9 <u>ค</u> เศษอลูมิเนียม(จากการคัดแยก Chip) | 19 <u>ค</u> เศษกระดาษที่ย่อยสลายแล้ว |
| 10 <u>ค</u> ไม้ (ลัง พาล) | 20 <u>ค</u> อิฐทนไฟจากเตาหลอม |

$\frac{18}{20} = 9$

ชื่อ - สกุล แผนก รหัส คะแนนที่ได้ 18

แบบทดสอบเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับพนักงานใหม่

ตอนที่ 1 : ให้พนักงานทำเครื่องหมาย ✓ หรือ × ลงในช่องว่าง คะแนนเต็ม 10 คะแนน

1. ✓ 1. การแบ่งประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริษัทฯ แบ่งออกเป็น 4 ประเภท คือ ประเภทมูลฝอย ประเภททั่วไป ประเภทรีไซเคิล ประเภทอันตราย
- 1 X 2. การจัดเก็บไม่พาสสามารถจัดเก็บรวมกันได้ทั้งหมด (พาสไม้ พาสพลาสติก และพาสลูกค้า)
- 1 ✓ 3. การทิ้งกระป๋องสเปรย์ต้องทำการใส่อากาศภายในออกให้หมดโดยการเจาะกระป๋องและบีบอัดกระป๋อง ให้แบนทุกใบก่อนทิ้งทุกครั้ง
- 1 X 4. ถังขยะภายในโรงงานมีทั้งหมด 9 จุดหลักๆ โดยแต่ละจุดมีถังสำหรับทิ้งขยะแยกแต่ละประเภท
- 1 ✓ 5. การทิ้งแบตเตอรี่/ถ่านไฟฉาย ก่อนที่จะนำไปทิ้งให้ใช้เทปกาวปิดขั้วโลหะทั้งสองขั้วก่อนทุกครั้ง ทิ้งลงที่ถังขยะอันตราย
- 1 X 6. การทิ้งกล่องกระดาษสามารถนำไปทิ้งที่ห้องจัดเก็บกล่องกระดาษบริเวณห้องด้านล่างของโรงอาหารได้เลย โดยไม่ต้องแกะ ฟับ ก่อนทิ้ง
- 1 ✓ 7. ขยะรีไซเคิล เช่น เศษเหล็ก ถังบีกแบล็ค ขวดต่างๆ มีพื้นที่จัดเก็บอยู่บริเวณด้านหลังโรงงาน ถังสีเหลือง
- 0 X 8. ถังขยะในโรงงานมีทั้งหมด 4 สี ได้แก่ สีน้ำเงิน ทิ้งขยะทั่วไป เช่น เศษถุงบรรจุอาหารและเครื่องดื่ม กล่องนม สีเหลือง ทิ้งขยะรีไซเคิลทุกประเภท เช่น กระป๋องโลหะ กระป๋องอลูมิเนียม ขวดน้ำพลาสติก ถังสีเขียว ทิ้งขยะมูลฝอย เช่น เศษอาหาร ไขมันจากปอดักไขมันโรงอาหารเศษหญ้า และสีแดง ทิ้งขยะอันตราย
- 1 X 9. ผงฝุ่นอลูมิเนียมสามารถจัดเก็บไว้ภายนอกอาคารได้
- 1 ✓ 10. น้ำมันที่ใช้แล้วต้องนำไปจัดเก็บใส่ถัง 200 ลิตร บริเวณ Diesel Station

ตอนที่ 2 : ให้พนักงานจับคู่คำตอบที่ถูกต้องเติมลงในช่องว่าง คะแนนเต็ม 10 คะแนน

ก. ประเภททั่วไป

ค. ประเภทรีไซเคิล

ข. ประเภทมูลฝอย

ง. ประเภทอันตราย

- | | |
|--|---|
| 1 ✓ 1. เศษอาหาร ไขมันจากปอดักไขมัน | 11 ก ถังพลาสติก/ของขม |
| 1 2. หมึกปริ้นส์ / ดับหมึกปริ้นส์ | 12 ✓ ง แบตเตอรี่ |
| 1 3. สิ่งกระดาษ/เศษกระดาษ | 13 ค กระป๋องอลูมิเนียม/กระป๋องเหล็ก |
| 0 4. ใบไม้ เศษหญ้า | 14 ข หลอดไฟที่ใช้แล้ว |
| 1 5. ถัง/ภาชนะสารเคมี | 15 ง ถังจากการหลอม (Al Dross) |
| 1 6. กระป๋องสเปรย์ | 16 ค เศษเหล็ก |
| 1 7. กล่องนม เศษถุงบรรจุอาหาร | 17 ง ถังมือปนเปื้อน |
| 1 8. เศษผ้าปนเปื้อนสารเคมี/น้ำมัน | 18 ค ขวดแก้ว |
| 1 9. เศษอลูมิเนียม(จากการตัดแยก Chip) | 0 ก เศษกระดาษที่ย่อยสลายแล้ว |
| 1 10. ไม้ (สิ่ง พาส) | 1 20 ง อิฐทนไฟจากเตาหลอม |

18 = 9
20

ชื่อ - สกุล บงกชกร อินทร์คำ แผนก คหกรรมศาสตร์ รหัส 1804 คะแนนที่ได้ 18

แบบทดสอบเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับพนักงานใหม่

ตอนที่ 1 : ให้พนักงานทำเครื่องหมาย ✓ หรือ × ลงในช่องว่าง คะแนนเต็ม 10 คะแนน

1. ✓ 1. การแบ่งประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริษัทฯ แบ่งออกเป็น 4 ประเภท คือ ประเภทมูลฝอย ประเภททั่วไป ประเภทรีไซเคิล ประเภทอันตราย
1. ✗ 2. การจัดเก็บไม้พาเลทสามารถจัดเก็บรวมกันได้ทั้งหมด (พาเลทไม้ พาเลทพลาสติก และพาเลทลูกคำ)
1. ✓ 3. การทิ้งกระป๋องสเปรย์ต้องทำการใส่อากาศภายในออกให้หมดโดยการเจาะกระป๋องและบีบอัดกระป๋อง ให้แบนทุกใบก่อนทิ้งทุกครั้ง
1. ✗ 4. ถังขยะภายในโรงงานมีทั้งหมด 9 จุดหลักๆ โดยแต่ละจุดมีถังสำหรับทิ้งขยะแยกแต่ละประเภท
1. ✓ 5. การทิ้งแบตเตอรี่/ถ่านไฟฉาย ก่อนที่จะนำไปทิ้งให้ใช้เทปกาวปิดขั้วโลหะทั้งสองขั้วก่อนทุกครั้ง ทิ้งลงที่ถังขยะอันตราย
1. ✗ 6. การทิ้งกล่องกระดาษสามารถนำไปทิ้งที่ห้องจัดเก็บกล่องกระดาษบริเวณห้องด้านล่างของโรงอาหารได้เลย โดยไม่ต้องแกะ ฟับ ก่อนทิ้ง
1. ✓ 7. ขยะรีไซเคิล เช่น เศษเหล็ก ถังบีกแบล็ค ขวดต่างๆ มีพื้นที่จัดเก็บอยู่บริเวณด้านหลังโรงงาน ถังสีเหลือง
0. ✗ 8. ถังขยะในโรงงานมีทั้งหมด 4 สี ได้แก่ สีน้ำเงิน ทิ้งขยะทั่วไป เช่น เศษถุงบรรจุอาหารและเครื่องดื่ม กล่องนม สีเหลือง ทิ้งขยะรีไซเคิลทุกประเภท เช่น กระป๋องโลหะ กระป๋องอลูมิเนียม ขวดน้ำพลาสติก ถังสีเขียว ทิ้งขยะมูลฝอย เช่น เศษอาหาร ไขมันจากปอดักไขมันโรงอาหารเศษหญ้า และสีแดง ทิ้งขยะอันตราย
1. ✗ 9. ผงฝุ่นอลูมิเนียมสามารถจัดเก็บไว้ภายนอกอาคารได้
1. ✓ 10. น้ำมันที่ใช้แล้วต้องนำไปจัดเก็บใส่ถัง 200 ลิตร บริเวณ Diesel Station

$\frac{9}{10}$

ตอนที่ 2 : ให้พนักงานจับคู่คำตอบที่ถูกต้องเติมลงในช่องว่าง คะแนนเต็ม 10 คะแนน

ก. ประเภททั่วไป

ค. ประเภทรีไซเคิล

ข. ประเภทมูลฝอย

ง. ประเภทอันตราย

- | | |
|---|--|
| 1. <u>ข</u> 1. เศษอาหาร ไขมันจากปอดักไขมัน | 1. <u>ก</u> 11. ขวดพลาสติก/ของขนม |
| 1. <u>ง</u> 2. หมึกปริ้นส์ / ดับหมึกปริ้นส์ | 1. <u>ง</u> 12. แบตเตอรี่ |
| 1. <u>ค</u> 3. สิ่งกระดาษ/เศษกระดาษ | 1. <u>ค</u> 13. กระป๋องอลูมิเนียม/กระป๋องเหล็ก |
| 0. <u>ก</u> 4. ใบไม้ เศษหญ้า | 1. <u>ง</u> 14. หลอดไฟที่ใช้แล้ว |
| 1. <u>ง</u> 5. ถัง/ภาชนะสารเคมี | 1. <u>ง</u> 15. ถังจากการหลอม (Al Dross) |
| 1. <u>ง</u> 6. กระป๋องสเปรย์ | 1. <u>ค</u> 16. เศษเหล็ก |
| 1. <u>ก</u> 7. กล่องนม เศษถุงบรรจุอาหาร | 1. <u>ง</u> 17. ถังมือป้อน |
| 1. <u>ง</u> 8. เศษผ้าปนเปื้อนสารเคมี/น้ำมัน | 1. <u>ค</u> 18. ขวดแก้ว |
| 1. <u>ค</u> 9. เศษอลูมิเนียม(จากการคัดแยก Chip) | 0. <u>ก</u> 19. เศษกระดาษที่ย่อยสลายแล้ว |
| 1. <u>ค</u> 10. ไม้ (ลัง พาเลท) | 1. <u>ง</u> 20. อิฐทนไฟจากเตาหลอม |

$18 = 9$
20

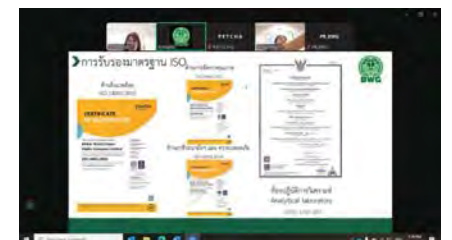
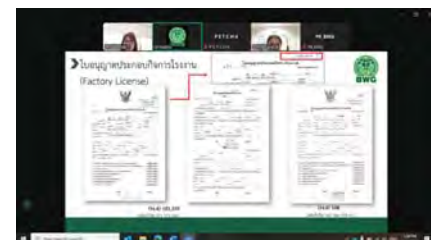
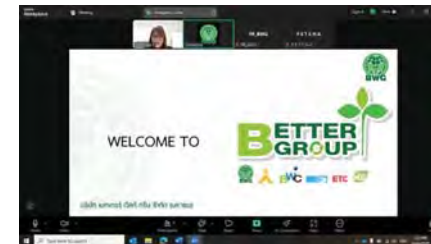
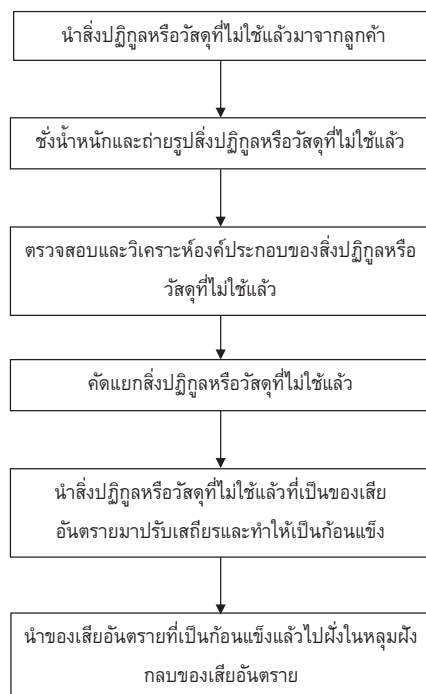
เอกสารแนบ 28

เอกสารตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด

บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย
บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
(โดยระบบ Zoom)
10 มิถุนายน 2568

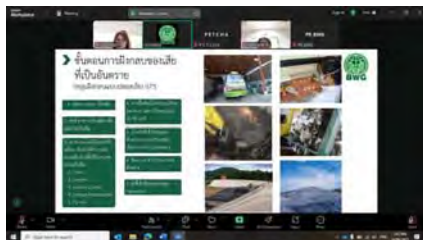
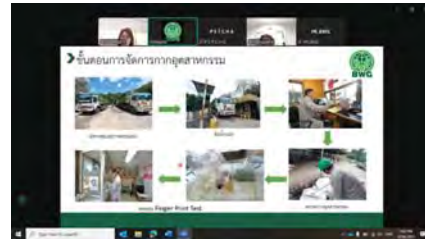
เมื่อวันที่ 10 มิถุนายน 2568 ระหว่างเวลา 13.30-14.45 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสีย ได้ตรวจประเมินการจัดการหลุมฝังกลบ ของบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 140 หมู่ 8 ต.ห้วยแห้ง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี ผ่านระบบคอมพิวเตอร์ ซึ่งเป็นบริษัท ที่รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากภาคอุตสาหกรรม โดยได้รับใบอนุญาตให้ประกอบกิจการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ให้บริการปรับปรุงคุณภาพของเสีย รวมและรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายและบำบัดน้ำเสียรวม (ลำดับที่ 101) ให้บริการคัดแยก และรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย (ลำดับที่ 105) และปรับปรุงคุณภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนและวัตถุดิบทดแทน และผลิตเชื้อเพลิงขยะอุตสาหกรรมสำหรับผลิตกระแสไฟฟ้า (ลำดับที่ 106) BWG มีระบบการให้บริการหลุมฝังกลบทั้งภาคอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายและภาคอุตสาหกรรมที่เป็นอันตราย มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวัง และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

(โดยระบบ Zoom)

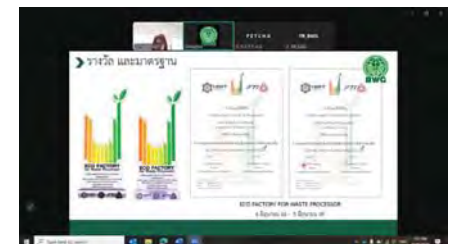
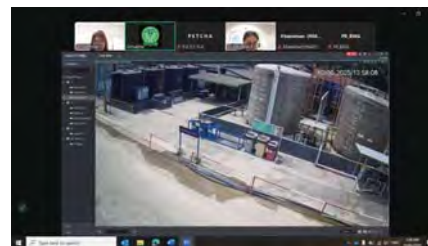
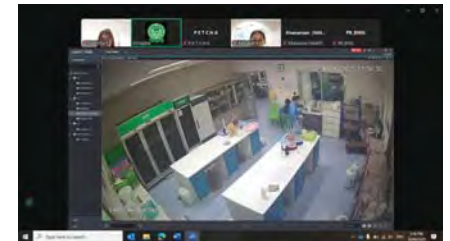
10 มิถุนายน 2568



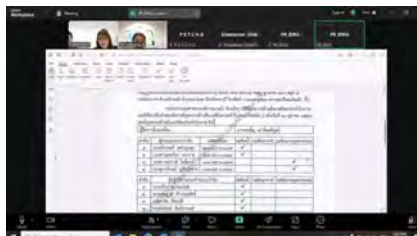
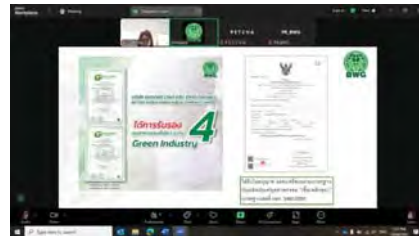
ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

(โดยระบบ Zoom)

10 มิถุนายน 2568

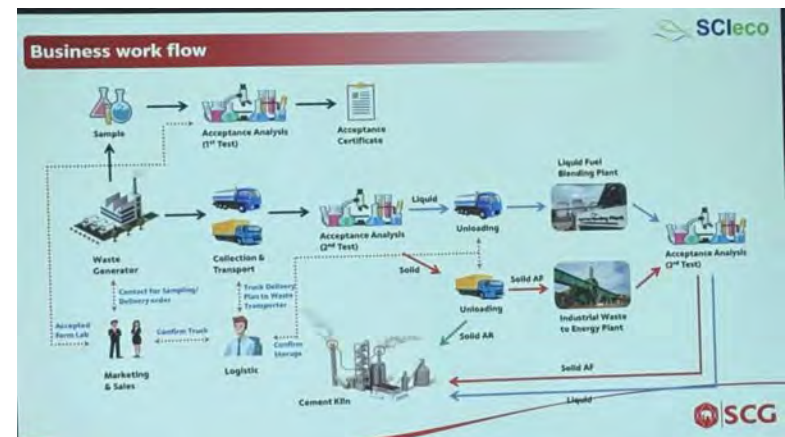


ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
(โดยระบบ Zoom)
10 มิถุนายน 2568



บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

เมื่อวันที่ 13 มิถุนายน 2568 ระหว่างเวลา 10.30-12.00 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสีย ได้เข้าตรวจประเมินการกำจัดกากอุตสาหกรรมด้วยเตาเผาปูนซีเมนต์ ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 33/1 หมู่ 3 ถนนมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110 ซึ่งบริษัทผู้ให้บริการกำจัดกากอุตสาหกรรม โดยวิธีเผาไหม้ในเตาเผาปูนซีเมนต์ โดยทำการปรับปรุงคุณภาพกากอุตสาหกรรมประเภทต่าง ๆ ทั้งของแข็ง ของเหลว และประเภทกึ่งแข็งกึ่งเหลว เพื่อให้ได้คุณสมบัติต่าง ๆ ตามที่กำหนดก่อนนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน และวัตถุดิบทดแทน มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวัง และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



ภาพการตรวจประเมินบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
13 มิถุนายน 2568



บันทึกการตรวจประเมิน
บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด

เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2568 ระหว่างเวลา 11.40 -12.45 น. คณะทำงานจัดการของเสียและตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปเยี่ยมชมโรงงาน กระบวนการหลอมกากตะกอนอลูมิเนียม (AI Dross) และเศษอลูมิเนียมที่รับจากบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัดของบริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด 143/6 หมู่ที่ 2 ซอยกองพนันพล ตำบลบางน้ำจืด อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่ออลูมิเนียม บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้เป็นหนึ่งในบริษัทที่ส่งกากตะกอนอลูมิเนียม (AI Dross) ไปทำการหลอมที่บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด โดยมีกระบวนการดังนี้

1. นำซีเถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) มาผ่านเครื่องร่อน เพื่อแยกส่วนที่เป็นผงและเป็นก้อนออกจากกัน
2. นำซีเถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) ที่ยังเป็นก้อน มาบดแยกอลูมิเนียมและฝุ่น โดยใช้เครื่องตำให้ละเอียด และใช้คนแยกเนื้ออลูมิเนียมกับเหล็ก
3. นำอลูมิเนียมที่ผ่านการแยกแล้วไปเข้าเตาหลอม โดยเตาหลอมใช้น้ำมันเตา เป็นเชื้อเพลิงและเตาแม่พิมพ์ โดยกระบวนการทั้งหมดใช้แรงงานคนทั้งสิ้น
4. ได้ผลิตภัณฑ์แท่งอลูมิเนียม (INGOT) ส่งให้บริษัทฯ คู่ค้า
5. ของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิต ทางบริษัทได้จัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดมิดชิดและส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด ได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัดตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียที่ออกจากการประกอบกิจการไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีการจัดเก็บของเสียในพื้นที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก มีการบริหารจัดการการจัดเก็บและบำบัดกำจัดของเสียอย่างเป็นสัดส่วน มีการดำเนินการขออนุญาตและมีการดำเนินการด้านเอกสารหลักฐานการบำบัดกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด

บันทึกการตรวจประเมิน บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด

เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2568 ระหว่างเวลา 10.30-11.30 น. คณะทำงานจัดการของเสีย ตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปตรวจประเมินโรงงาน กระบวนการหลอมเต้าจากการหลอม (AI Dross) และเศษอลูมิเนียม ที่รับจากบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 70 หมู่ที่ 7 ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกะทู้มบะแน จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่ออลูมิเนียม โดยมีบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งตะกรันอลูมิเนียม (AI Dross) มาทำการหลอมที่บริษัทนี้ โดยมีกระบวนการดังนี้

1. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) มาผ่านเครื่องร่อน เพื่อแยกส่วนที่เป็นผงและเป็นก้อนออกจากกัน
2. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) ที่ยังเป็นก้อน มาบดแยกอลูมิเนียมและฝุ่น โดยใช้เครื่องตำให้ละเอียด และใช้คนแยกเนื้ออลูมิเนียมกับเหล็ก
3. นำอลูมิเนียมที่ผ่านการแยกแล้วไปเข้าเตาหลอม โดยเตาหลอมใช้น้ำมันเตา เป็นเชื้อเพลิงและเตาลงแม่พิมพ์ โดยกระบวนการทั้งหมดใช้แรงงานคนทั้งสิ้น
4. ได้ผลิตภัณฑ์แท่งอลูมิเนียม (INGOT) ส่งให้บริษัทฯ คู่ค้า
5. ของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิต ทางบริษัทได้จัดเก็บและส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัดได้มีการดำเนินการกำจัดการบำบัดของเสียตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีพื้นที่จัดเก็บของเสียที่เป็นอาคารที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก และมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการรับและกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด

พื้นที่จัดเก็บ Dross



บริเวณเครื่องชั่งน้ำหนัก



โรงบดและโรงหลอม



ภาพการตรวจประเมินบริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด
เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2568

ระบบบำบัดมลพิษอากาศและห้องควบคุมคุณภาพ



พื้นที่จัดเก็บของเสียรอส่งกำจัด



ตรวจสอบเอกสาร



ภาพการตรวจประเมินบริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด
เมื่อวันที่ 18 มิถุนายน 2568

หยุดกระบวนการผลิต



**บันทึกการตรวจประเมิน
บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด**

เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2568 ระหว่างเวลา 09.30-11.30 น. คณะทำงานจัดการของเสีย ตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปตรวจประเมินโรงงาน กระบวนการหลอมตะกั่วอินลูมิเนียม(AI Dross) ที่รับจากบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อินลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ที่บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด ตั้งอยู่ ณ 42 ซอย 19 ตำบลลำลูกกา อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่ออินลูมิเนียม โดยมีบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อินลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งตะกั่วอินลูมิเนียม (AI Dross)

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด ได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัดของเสียตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีพื้นที่จัดเก็บของเสียที่เป็นอาคารที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก และมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการรับและกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด

ภาพการตรวจประเมินบริษัท ไทยพัฒนา อินกอต จำกัด
เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2568



